



**EDITAL CHAMADA PÚBLICA Nº 13/2024 – 13ª DIREC APODI**

Chamada Pública nº 013/2024, para aquisição do gênero alimentício diretamente da Agricultura Familiar e do Empreendedor Familiar Rural conforme §1º do art. 14 da Lei nº 11.947/2009 e Resoluções do FNDE relativas ao PNAE.

O ESTADO DO RIO GRANDE DO NORTE, por meio da SECRETARIA DE ESTADO DA EDUCAÇÃO, DA CULTURA, DO ESPORTE E DO LAZER - SEEC, com sede no Centro Administrativo do Estado, BR 101, KM 0, Lagoa Nova – Natal/RN – CEP 59.064-901, através da Comissão de processamento da Chamada Pública designada pela portaria nº 1430/2023 - SEEC/GS, de 14 de junho de 2023, publicada no Diário Oficial do Estado, edição nº 15447 de 16 de junho de 2023, torna pública a **CHAMADA PÚBLICA da 13ª DIREC/ APODI** para a aquisição de gêneros alimentícios proveniente da Agricultura Familiar e do Empreendedor Familiar Rural ou de suas Organizações (Cooperativas e Associações), que tenham interesse em fornecer para as escolas da rede pública estadual jurisdicionada a **13ª DIREC APODI, municípios de Apodi, Caraúbas, Felipe Guerra, Itaú, Severiano Melo, Rodolfo Fernandes e Tabuleiro Grande**, atendidas pelo Programa Nacional de Alimentação Escolar - PNAE.

Os interessados (Grupos Formais, Informais ou Fornecedores Individuais) deverão apresentar a documentação para habilitação e Projeto de Venda no período de **11/11/2024 a 30/11/2024**, das 08 às 16h horas, na sede da DIRETORA REGIONAL DE ALIMENTAÇÃO ESCOLAR – 6ª DRAE / MOSSORÓ.

**1. OBJETO**

O objeto da presente Chamada Pública é a aquisição do gênero alimentício da Agricultura Familiar e do Empreendedor Familiar Rural, para o atendimento ao Programa Nacional de Alimentação Escolar –PNAE, conforme especificações dos gêneros alimentícios abaixo:

| <b>13ª DIREC - APODI</b>                              |  |            |                    |                                |                          |
|---|--|------------|--------------------|--------------------------------|--------------------------|
| <b>ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS E QUANTITATIVOS TOTAIS</b> |  |            |                    |                                |                          |
| <b>ITEM</b>   | <b>GÊNEROS ALIMENTÍCIOS</b>  | <b>UND</b> | <b>PREÇO MÉDIO</b> | <b>QUANTIDADE TOTAL (KG/L)</b> | <b>VALOR TOTAL (R\$)</b> |
| <b>01</b>   | <b>Acerola</b> , de primeira qualidade, in natura, apresentando grau médio de maturação, tamanho grande, bem desenvolvidas, isenta de sujidades e partes pútridas. Acondicionada em embalagem transparente atóxica e/ou caixas próprias.   | Kg         | R\$ 4,77           | 2.262                          | R\$ 10.789,74            |
| <b>02</b>   | <b>Alface lisa</b> , de primeira qualidade, íntegra, compacta e firme, com folhas frescas e viçosas, perfurações e cortes, tamanho e coloração uniformes, isenta de sujidades, parasitas e larvas, sem danos físicos e mecânicos oriundos do manuseio e transporte. Acondicionada em embalagem transparente atóxica. | UND        | R\$ 5,71           | 704                            | R\$ 4.019,84             |
| <b>03</b>   | <b>Arroz vermelho</b> , tipo 1, de primeira qualidade, com grão íntegro, sem sujidades e ausência de pedras e caroços. Acondicionado em embalagem plástica, com identificação do produto, com rótulo   | Kg         | R\$ 7,32           | 1.115                          | R\$ 8.161,80             |



GOVERNO DO ESTADO DO RIO GRANDE DO NORTE  
SECRETARIA DE ESTADO DA EDUCAÇÃO, DO ESPORTE E DO LAZER  
SETOR DE LICITAÇÃO

|    |   |    |           |       |               |
|----|---|----|-----------|-------|---------------|
|    | impresso na embalagem, com peso líquido de 1 kg.  |    |           |       |               |
| 04 | <b>Banana</b> , tipo pacovan, apresentação em pencas, de primeira qualidade, tamanho e coloração uniforme, com polpa firme e intacta, bem desenvolvida, sem danos físicos e mecânicos oriundos do manuseio e transporte.  | Kg | R\$ 5,18  | 1.311 | R\$ 6.790,98  |
| 05 | <b>Batata doce</b> , de primeira qualidade, bem desenvolvida, sem rama, tamanho e coloração uniformes, fresca, compacta e firme, sem lesões de origem, rachaduras e cortes, danos físicos e mecânicos oriundos de manuseio e transporte. Acondicionada em embalagem transparente atóxica.   | Kg | R\$ 4,56  | 864   | R\$ 3.939,84  |
| 06 | <b>Beterraba</b> , de primeira qualidade, bem desenvolvida, compacta e firme, isenta de enfermidade e sujidade, tamanho e coloração uniformes, sem danos físicos e mecânicos oriundos do manuseio e transporte. Acondicionada em embalagem transparente atóxica, com etiqueta de pesagem.   | Kg | R\$ 7,14  | 780   | R\$ 5.569,20  |
| 07 | <b>Bolo de ovos</b> , obtido a partir de matéria prima de primeira qualidade, a massa deve estar com boa aparência. Serão rejeitados bolos mal assados, queimados, amassados, com aspecto de massa pesada e de características organolépticas anormais, devem estar livres de sujidades ou qualquer outro tipo de contaminantes como fungos ou bolores. O bolo deverá apresentar textura macia e com sabor característico do produto. Armazenado em embalagem de 1kg, com identificação do produto, data de fabricação e com prazo de validade. | Kg | R\$ 20,08 | 1.305 | R\$ 26.204,40 |
| 08 | <b>Caju</b> , de primeira qualidade, bem desenvolvido e maduro, tamanho e coloração uniforme, com polpa firme e intacta, sem danos físicos. Acondicionado em embalagem transparente atóxica, com etiqueta de pesagem.   | Kg | R\$ 5,92  | 2.085 | R\$ 12.343,20 |
| 09 | <b>Cebola branca</b> , de primeira qualidade, tamanho médio, opaca e firme, sem lesão de origem física ou mecânica oriunda do manuseio e transporte e isenta de sujidades. Acondicionada em embalagem transparente atóxica, com etiqueta de pesagem.  | Kg | R\$ 9,22  | 185   | R\$ 1.705,70  |
| 10 | <b>Cenoura</b> , de primeira qualidade, com cheiro, aspecto e sabor próprios, tamanho uniforme, isenta de sujidades, parasitas, larvas e material terroso, sem danos físicos e mecânicos oriundos de  | Kg | R\$ 9,49  | 167   | R\$ 1.584,83  |



GOVERNO DO ESTADO DO RIO GRANDE DO NORTE  
SECRETARIA DE ESTADO DA EDUCAÇÃO, DO ESPORTE E DO LAZER  
SETOR DE LICITAÇÃO

|    |  |     |           |       |               |
|----|--|-----|-----------|-------|---------------|
|    | manuseio e transporte. Acondicionada em embalagem transparente atóxica.  |     |           |       |               |
| 11 | <b>Cebolinha</b> , folhas de cor verde, de primeira qualidade, frescas, aspecto e sabor próprios, isento de sinais de apodrecimento e sujidade de materiais terrosos. Acondicionado em embalagem transparente atóxica, com peso médio de 110 a 130 gramas.   | UND | R\$ 3,61  | 97    | R\$ 350,17    |
| 12 | <b>Coentro</b> , folhas de cor verde, de primeira qualidade, frescas, aspecto e sabor próprios, isento de sinais de apodrecimento e sujidade de materiais terrosos. Acondicionado em embalagem transparente atóxica, com peso médio de 110 a 130 gramas.   | UND | R\$ 3,76  | 92    | R\$ 345,92    |
| 13 | <b>Farinha de mandioca</b> , grupo seca, subgrupo fina, tipo 1. Acondicionado em embalagem transparente atóxica, com rótulo impresso na embalagem, com peso líquido de 1 kg.   | Kg  | R\$ 7,21  | 1.026 | R\$ 7.397,46  |
| 14 | <b>Feijão, tipo macassar</b> , de primeira qualidade, debulhado, íntegro, de colheita recente; com aspecto, odor, cor e sabor próprio, livre de insetos, parasitas, larvas, material terroso, sujidade ou corpos estranhos; com grau de maturação adequado para o consumo, sem sinais de germinação ou resíduos de fertilizante ou outras substâncias químicas. Acondicionado em embalagem transparente atóxica, com rótulo impresso na embalagem, com peso líquido de 1 kg. | Kg  | R\$ 10,97 | 1.226 | R\$ 13.449,22 |
| 15 | <b>Feijão, tipo verde</b> , de primeira qualidade, debulhado, íntegro, de colheita recente; com aspecto, odor, cor e sabor próprio, livre de insetos, parasitas, larvas, material terroso, sujidade ou corpos estranhos; com grau de maturação adequado para o consumo, sem sinais de germinação ou resíduos de fertilizante ou outras substâncias químicas. Acondicionado em embalagem transparente atóxica, com rótulo impresso na embalagem, com peso líquido de 1 kg.    | Kg  | R\$ 15,59 | 1.157 | R\$ 18.037,63 |
| 16 | <b>Jerimum</b> , tipo leite, maduro, de boa qualidade, cheiro, aspecto e sabor próprios, tamanho uniforme, isento de enfermidades com ausência de sujidades, parasitas, larvas e material terroso, sem danos físicos e mecânicos.  | Kg  | R\$ 4,19  | 419   | R\$ 1.755,61  |
| 17 | <b>Goiaba</b> , de primeira qualidade, in natura, apresentando grau de maturação que permite suportar a manipulação, o transporte e a conservação em condições adequadas para o consumo, com   | Kg  | R\$ 7,44  | 6.313 | R\$ 46.968,72 |



GOVERNO DO ESTADO DO RIO GRANDE DO NORTE  
SECRETARIA DE ESTADO DA EDUCAÇÃO, DO ESPORTE E DO LAZER  
SETOR DE LICITAÇÃO

|    |  |    |           |       |               |
|----|--|----|-----------|-------|---------------|
|    | ausência de sujidades, parasitas e larvas, com polpa firme e intacta, sem danos físicos e mecânicos oriundos do manuseio e transporte. Acondicionada em embalagem transparente atóxica. Unidades de aproximadamente 95g a 100g.  |    |           |       |               |
| 18 | <b>Macaxeira</b> , de primeira qualidade, com cheiro, aspecto e sabor próprios, tamanho uniforme, isenta de sujidades, parasitas, larvas e material terroso, sem danos físicos e mecânicos oriundos do manuseio e transporte. Apresentando grau de maturação, tal que lhe permita suportar a manipulação, o transporte e a conservação em condições adequadas para o consumo. Acondicionada em embalagem transparente atóxica. | Kg | R\$ 5,28  | 437   | R\$ 2.307,36  |
| 19 | <b>Mamão</b> , tipo formosa, de primeira qualidade, bem desenvolvido e maduro, com polpa firme e intacta, tamanho e coloração uniformes, livre de sujidades, parasitas e larvas, sem danos físicos e mecânicos oriundos de manuseio de transporte. Acondicionada em embalagem transparente atóxica, com etiqueta de pesagem.   | Kg | R\$ 4,54  | 2.636 | R\$ 11.967,44 |
| 20 | <b>Manga</b> , tipo espada, de primeira qualidade, tamanho e coloração uniformes, bem desenvolvida e madura, com polpa firme e intacta, sem danos físicos oriundos do manuseio e transporte. Acondicionada em embalagem transparente atóxica, com etiqueta de pesagem.   | Kg | R\$ 6,38  | 2.427 | R\$ 15.484,26 |
| 21 | <b>Maracujá</b> , de primeira qualidade, bem desenvolvido e maduro, tamanho e coloração uniforme, com polpa firme e intacta, sem danos físicos. Acondicionado em embalagem transparente atóxica, com etiqueta de pesagem.  | Kg | R\$ 14,65 | 1.501 | R\$ 21.989,65 |
| 22 | <b>Melancia</b> , redonda, bem desenvolvida e madura com polpa firme e intacta, graúda, tamanho e coloração uniforme, de primeira qualidade, livre de sujidades, parasitas e larvas.   | Kg | R\$ 3,24  | 2.585 | R\$ 8.375,40  |
| 23 | <b>Melão</b> , tipo japonês, de primeira qualidade, bem desenvolvido e maduro, com tamanho e coloração uniformes, com polpa intacta e firme. Acondicionada em embalagem transparente atóxica, com etiqueta de pesagem.   | Kg | R\$ 4,71  | 1.917 | R\$ 9.029,07  |
| 24 | <b>Pimenta de Cheiro</b> , verde, tamanho e coloração uniformes, sem lesões de origem física ou mecânica (perfurações e cortes). Acondicionado em embalagem transparente atóxica.  | Kg | R\$ 14,94 | 60    | R\$ 896,40    |



GOVERNO DO ESTADO DO RIO GRANDE DO NORTE  
SECRETARIA DE ESTADO DA EDUCAÇÃO, DO ESPORTE E DO LAZER  
SETOR DE LICITAÇÃO

|                    |  |    |           |       |                       |
|--------------------|--|----|-----------|-------|-----------------------|
| 25                 | <b>Pimentão</b> , verde, tamanho e coloração uniformes, sem lesões de origem física ou mecânica (perfurações e cortes). Acondicionado em embalagem transparente atóxica.   | Kg | R\$ 9,19  | 56    | R\$ 514,64            |
| 26                 | <b>Polpa de fruta, sabor acerola</b> , acondicionada em embalagem plástica de 1kg, com rótulo impresso na embalagem, isenta de contaminação, com identificação do produto, prazo de validade, marca do fabricante e nº de registro no MAPA.  | Kg | R\$ 13,74 | 1.055 | R\$ 14.495,70         |
| 27                 | <b>Polpa de fruta, sabor cajá</b> , acondicionada em embalagem plástica de 1kg, com rótulo impresso na embalagem, isenta de contaminação, com identificação do produto, prazo de validade, marca do fabricante e nº de registro no MAPA.   | Kg | R\$ 14,51 | 1.216 | R\$ 17.644,16         |
| 28                 | <b>Polpa de fruta, sabor cajarana</b> , acondicionada em embalagem plástica de 1kg, com rótulo impresso na embalagem, isenta de contaminação, com identificação do produto, prazo de validade, marca do fabricante e nº de registro no MAPA.   | Kg | R\$ 10,73 | 1.197 | R\$ 12.843,81         |
| 29                 | <b>Polpa de fruta, sabor caju</b> , acondicionada em embalagem plástica de 1kg, com rótulo impresso na embalagem, isenta de contaminação, com identificação do produto, prazo de validade, marca do fabricante e nº de registro no MAPA.   | Kg | R\$ 13,87 | 920   | R\$ 12.760,40         |
| 30                 | <b>Polpa de fruta, sabor goiaba</b> , acondicionada em embalagem plástica de 1kg, com rótulo impresso na embalagem, isenta de contaminação, com identificação do produto, prazo de validade, marca do fabricante e nº de registro no MAPA.   | Kg | R\$ 13,71 | 1.115 | R\$ 15.286,65         |
| 31                 | <b>Polpa de fruta, sabor manga</b> , acondicionada em embalagem plástica de 1kg, com rótulo impresso na embalagem, isenta de contaminação, com identificação do produto, prazo de validade, marca do fabricante e nº de registro no MAPA.  | Kg | R\$ 12,40 | 928   | R\$ 11.507,20         |
| 32                 | <b>Tomate</b> , maduro, de boa qualidade, com polpa firme e intacta, isento de material terroso e umidade externa anormal, livres de resíduos de fertilizantes, sujidades, parasitas e larvas, sem lesões de origem física ou mecânica oriundos do manuseio e transporte. Acondicionado em embalagem transparente atóxica. | Kg | R\$ 8,80  | 194   | R\$ 1.707,20          |
| <b>VALOR TOTAL</b> |  |    |           |       | <b>R\$ 326.223,60</b> |

1.1. Conforme determina a resolução nº 6/2020 do FNDE, os preços apresentados na chamada



**pública são previamente definidos pela entidade executora e são esses os preços que serão praticados nos contratos de aquisição de produtos da agricultura familiar.**

- 1.2. **Os preços foram pesquisados e apresentados em planilhas de acordo com o preço de mercado acostado aos autos deste processo através do QUADRO DE PESQUISA, conforme determina a resolução nº 6/2020 do FNDE.**
- 1.3. **O detalhamento dos quantitativos por escola consta no ANEXO I QUANTITATIVOS TOTAIS POR UNIDADES ESCOLARES.**

## **2. FONTE DE RECURSO**

As despesas decorrente da presente Chamada Pública ocorrerão por conta do Programa Nacional de Alimentação Escolar – PNAE:

Programa/Convênio: 002/2024 – MERENDA ESCOLAR (PNAE);

Fonte: 0.5.52 – Transferência de recursos do FNDE referente ao Programa Nacional de Alimentação Escolar – PNAE;

Programa de Trabalho/Subação: 18131.12.306.2001.134901 - Implementação e Fortalecimento do Programade Alimentação Escolar;

Natureza de Despesa: 33.90.30.07 - Gêneros de Alimentação.

O valor total estimado para contratação com recursos advindos do FNDE/PNAE para as escolas vinculadas à **13ª DIREC/ APODI é de R\$ R\$ 326.223,60 (Trezentos e vinte e seis mil, duzentos e vinte e três reais e sessenta centavos** que corresponde a 30% (trinta por cento) dos recursos.

## **3. HABILITAÇÃO DO FORNECEDOR**

Os Fornecedores da Agricultura Familiar poderão comercializar sua produção agrícola na forma de Fornecedores Individuais, Grupos Informais e Grupos Formais, de acordo com o Capítulo V da Resolução FNDE que dispõe sobre o PNAE.

Os interessados em participar da presente Chamado Público deverão entregar os envelopes, contendo os DOCUMENTAÇÃO DE HABILITAÇÃO (ENVELOPE 01) e o(s) PROJETO DE VENDA (ENVELOPE 02), bem como fazer constar, na parte externa e frontal de cada um dos envelopes, o nome ou denominação do Fornecedor, endereço, telefones e E-mail, e a Unidade Escolar e Município, conforme anexo III

### **3.1. ENVELOPE Nº 01 – HABILITAÇÃO DO FORNECEDOR INDIVIDUAL (não organizado em grupo).**

O Fornecedor Individual deverá apresentar no envelope nº 01 os documentos abaixo relacionados, sob pena de inabilitação:

- I a prova de inscrição no Cadastro de Pessoa Física - CPF;
- II o extrato da DAP Física do agricultor familiar participante, emitido nos últimos 60 dias;
- III a prova de atendimento de requisitos higiênico-sanitários previstos em normativas específicas;
- IV a declaração de que os gêneros alimentícios a serem entregues são oriundos de produção própria, relacionada no projeto de venda.

### **3.2. ENVELOPE Nº 01 – HABILITAÇÃO DO GRUPO INFORMAL.**

O Grupo Informal deverá apresentar no Envelope nº 01, os documentos abaixo relacionados, sob pena de inabilitação:

- I a prova de inscrição no Cadastro de Pessoa Física - CPF;
- II o extrato da DAP Física de cada agricultor familiar participante, emitido nos últimos 60 dias;



- III a prova de atendimento de requisitos higiênico-sanitários previstos em normativas específicas;
- IV a declaração de que os gêneros alimentícios a serem entregues são produzidos pelos agricultores familiares relacionados no projeto de venda.

### 3.3. ENVELOPE Nº 01 – HABILITAÇÃO DO GRUPO FORMAL

O Grupo Formal deverá apresentar no Envelope nº 01, os documentos abaixo relacionados, sob pena de inabilitação:

- I a prova de inscrição no Cadastro Nacional de Pessoa Jurídica - CNPJ;
- II o extrato da DAP Jurídica para associações e cooperativas, emitido nos últimos 60 dias;
- III a prova de regularidade com a Fazenda Federal, relativa à Seguridade Social e ao Fundo de Garantia por Tempo de Serviço - FGTS;
- IV as cópias do estatuto e ata de posse da atual diretoria da entidade registrada no órgão competente;
- V a declaração de que os gêneros alimentícios a serem entregues são produzidos pelos associados/cooperados;
- VI a declaração do seu representante legal de responsabilidade pelo controle do atendimento do limite individual de venda de seus cooperados/associados;
- VII a prova de atendimento de requisitos higiênico-sanitários previstos em normativas específicas.
- VIII **A comprovação do cadastro na plataforma do Sistema de Informação Regional da Agricultura Familiar do Nordeste – SIRAF (<https://sirafne.uern.br/>);**
- IX **O fornecedor que tenha CAF Pessoa Jurídica que não apresente os dados necessários para proceder com a classificação de projetos de venda conforme orientação da Resolução nº 06/2020, deverá obrigatoriamente entregar a planilha (anexo V) preenchida com as informações referentes aos cooperados ou associados. Nessa planilha devem constar informações apenas de participantes do projeto de venda, possibilitando análise e comprovação dos critérios de local e grupo prioritário definidos pelo art. 35 da Resolução FNDE nº 06/2020.**

### 3.4. Além da documentação descrita no item 3.1, 3.2, 3.3 acima, será ainda exigida na habilitação:

- 3.4.1. **Para produtos com registro obrigatório (processados e de origem animal), o produtor rural, associação ou cooperativa deverá apresentar as devidas certificações e registros, na conformidade com a legislação de alimentos, estabelecida pela Agência Nacional de Vigilância Sanitária – ANVISA do Ministério da Saúde – MS e pelo Ministério da Agricultura, Pecuária e Abastecimento – MAPA, nos termos do Art. 40 da Resolução CD/FNDE nº 6/2020.**
- 3.4.2. **Para produtos de origem animal deverá ser apresentado, obrigatoriamente, o Certificado de Inspeção Federal do Ministério da Agricultura – SIF ou Declaração expedida pela Secretaria de Estado da Agricultura, da Pecuária e da Pesca do Estado do Rio Grande do Norte, comprovando o registro naquela Secretaria, no Serviço de Inspeção de Origem Animal – SEIPOA/RN, ou ainda a Certificação de Inspeção Municipal - SIM, com o atesto que a empresa está registrada e evidenciando o número do registro.**
- 3.4.3. **Fichas técnicas para os produtos processados e de origem animal, contendo no mínimo as seguintes informações: Nome do produto / Fabricante / Validade / Ingredientes / Informação nutricional / Modo de preparo / Modo de conservação / Tipo de embalagem.**
- 3.4.4. **Contrato de parceria (se for o caso) para o fornecimento de produtos processados (exemplo: polpa de fruta, leite pasteurizado, queijos e etc.) entre grupos formais, e a(s) agroindústria(s) beneficiadora(s). Neste caso os grupos formais deverão manter**



em seus arquivos os controles e documentações com datas de cada aquisição, quantitativos de frutas fornecidas por cada agricultor/a familiar aos grupos formais e destinadas a agroindustrialização. Este controle deve ser realizado por agricultor/a e deve constar o número da DAP física.

- 3.5. Conforme Portaria SAF/MAPA nº293/2022 e Portaria MDA nº01/2023, em substituição a Declaração de Aptidão ao Programa Nacional de Fortalecimento da Agricultura familiar – DAP será aceito o Cadastro Nacional da Agricultura Familiar – CAF.

#### 4. ENVELOPE Nº 02 – PROJETO DE VENDA

- 4.1. No Envelope nº 02 os Fornecedores Individuais, Grupos Informais ou Grupos Formais deverão apresentar o Projeto de Venda de Gêneros Alimentícios da Agricultura Familiar, por escola, conforme Anexo IV.
- 4.2. A relação dos proponentes dos projetos de venda será apresentada em sessão pública e registrada em ata em até 10 (dez) dias após o término do prazo de apresentação dos projetos.

#### SESSÃO PÚBLICA DE ANÁLISE DOS PROJETOS DE VENDAS (ABERTURA DOS ENVELOPES)

**Data início: 10/12/2024**

**Horário de início da sessão: 9:00**

**Local de Abertura dos envelopes: 6ª DRAE/ MOSSORÓ.**

- 4.3. O resultado da seleção será publicado no Diário Oficial do Estado do RN e após a publicação da homologação Diário Oficial do Estado do RN o(s) selecionado(s) será(ão) convocado(s) para assinatura do(s) contrato(s).
- 4.4. Na ausência ou desconformidade de qualquer desses documentos constatada na abertura dos envelopes poderá ser concedido abertura de prazo para sua regularização de até 01 dia, conforme análise da Comissão Julgadora.

#### 5. CRITÉRIOS DE SELEÇÃO DOS BENEFICIÁRIOS

- 5.1. Para seleção, os projetos de venda habilitadas serão divididos em: grupo de projetos de fornecedores locais, grupo de projetos do território rural, grupo de projetos do estado, e grupo de propostas do País.
- 5.2. Entre os grupos de projetos, será observada a seguinte ordem de prioridade para seleção:
- I o grupo de projetos de fornecedores locais tem prioridade sobre os demais grupos;
  - II o grupo de projetos de fornecedores de Região Geográfica Imediata tem prioridade sobre o de Região Geográfica Intermediária, o do estado e o do País;
  - III o grupo de projetos de fornecedores da Região Geográfica Intermediária tem prioridade sobre o do estado e do país;
  - IV o grupo de projetos do estado tem prioridade sobre o do País.
- 5.3. Em cada grupo de projetos, será observada a seguinte ordem de prioridade para seleção:
- I os assentamentos de reforma agrária, as comunidades tradicionais indígenas e as comunidades quilombolas, não havendo prioridade entre estes;
    - a) para efeitos do disposto neste inciso, devem ser considerados Grupos Formais e Grupos Informais de assentamentos da reforma agrária, comunidades quilombolas e/ou indígenas aqueles em que a composição seja de, no mínimo, 50%+1 (cinquenta por cento mais um) dos cooperados/associados das organizações produtivas respectivamente, conforme identificação na(s) DAP(s);





GOVERNO DO ESTADO DO RIO GRANDE DO NORTE  
SECRETARIA DE ESTADO DA EDUCAÇÃO, DO ESPORTE E DO LAZER  
SETOR DE LICITAÇÃO

- b) no caso de empate entre Grupos Formais de assentamentos da reforma agrária, comunidades quilombolase/ou indígenas, em referência ao disposto no § 2º inciso I deste artigo, têm prioridade organizações produtivas com maior porcentagem de assentados da reforma agrária, quilombolas ou indígenas no seu quadro de associados/cooperados. Para empate entre Grupos Informais, terão prioridade os grupos com maior porcentagem de fornecedores assentados da reforma agrária, quilombolas ou indígenas, conforme identificação na(s) DAP(s).
  - II os fornecedores de gêneros alimentícios certificados como orgânicos ou agroecológicos, segundo a Lei nº 10.831/2003, o Decreto nº 6.323/2007 e devido cadastro no MAPA;
    - a) os Grupos Formais sobre os Grupos Informais, estes sobre os Fornecedores Individuais, e estes, sobre Centrais de Cooperativas (detentoras de DAP Jurídica conforme Portarias do MAPA que regulamentam a DAP); no caso de empate entre Grupos Formais, em referência ao disposto no § 2º inciso III deste artigo, têm prioridade organizações produtivas com maior porcentagem de agricultores familiares e/ou empreendedores familiares rurais no seu quadro de associados/ cooperados, conforme DAP Jurídica;
    - b) em caso de persistência de empate, deve ser realizado sorteio ou, em havendo consenso entre as partes, pode-se optar pela divisão no fornecimento dos produtos a serem adquiridos entre as organizações finalistas.
- 5.4 **Enquadram-se como grupos prioritarios os grupos formais e informais de mulheres da agricultura familiar, conforme prevê a Lei nº 14.660 de 23 de agosto de 2023. A definição seguirá o Art. 35, §4º alínea da Resolução CD/FNDE nº 06/2020:**
- a) **para efeitos do disposto neste inciso, devem ser considerados Grupos Formais e Grupos Informais de assentamentos da reforma agrária, comunidades quilombolas e/ou indígenas, aqueles em que a composição seja de, no mínimo, 50%+1 (cinquenta por cento mais um) dos cooperados/associados das organizações produtivas respectivamente, conforme identificação na(s) DAP(s).**
- 5.5 Caso a EEx. não obtenha as quantidades necessárias de produtos oriundos do grupo de projetos de fornecedores locais, estas deverão ser complementadas com os projetos dos demais grupos, em acordo com os critérios de seleção e priorização citados nos itens 5.1 e 5.2.

## 6. DAS AMOSTRAS DOS PRODUTOS

- 6.1. **O fornecedor classificado em primeiro lugar para fornecer os itens 3, 7, 13, 14, 15, 26 a 31 constante neste edital, serão convocados para apresentação da amostra até 24 (vinte e quatro) horas do final da sessão pública, a ser entregue na 6ª DRAE/Mossoró, para ser analisada, para que seja elaborado o parecer técnico da equipe de Nutricionistas, conforme Resolução CD/ FNDE nº 06/ 2020 – FNDE.**
- 6.2. **A amostra será submetidas à análise sensorial para avaliação das características organolépticas(sabor, aroma, consistência, aparência, rendimento).**
- 6.3. **Será realizado pelas nutricionistas da SEEC verificação da adequação com a especificação técnica do item no edital.**
- 6.4. **Será realizado pelas nutricionistas da SEEC verificação da embalagem e informação nutricional dos itens.**
- 6.5. **Para efeito da análise sensorial serão considerados os seguintes aspectos organolépticos: cor, sabor, aroma, consistência, conforme o tipo de alimento/ produto, além do rendimento, excesso de dureza, mal cozidos ou queimados, excessivamente quebradiços, presença de fermentação ou ranço, embalagem e informe nutricional dos itens. Verificação**



de ausência de sujidades (materiais terrosos, larvas, parasitas), conforme a característica do alimento.

- 6.6. A análise será realizada pela equipe técnica de Nutricionistas da SEEC que dará o parecer técnico no prazo de 24 horas úteis.
- 6.7. Será avaliado também a qualidade da embalagem, tipo da embalagem e rotulagem, se os mesmos atendem a legislação vigente de alimentos no que compete a esta avaliação.
- 6.8. Em caso de reprovação da amostra, o agricultor classificado em 2º lugar, será automaticamente convocado para apresentar a amostra.

## 7. LOCAL E PERIODICIDADE DE ENTREGA DOS PRODUTOS

- 7.1. Os gêneros alimentícios deverão ser entregues nas escolas (anexo II – endereço), obedecendo a um planejamento elaborado pelo gestor escolar, com respectivos quantitativos mensais e cronograma de entrega, e em conformidade com todas as especificações e características consignadas em edital, devendo, todos eles, serem de boa qualidade e de excelente aceitação.
- 7.2. É obrigação do fornecedor verificar junto à unidade escolar o horário de funcionamento, não podendo realizar as entregas no horário de distribuição da alimentação escolar (intervalo de aulas).
- 7.3. O Fornecedor deve ficar atento ao calendário escolar e férias municipais e/ou pontos facultativos. Caso a entrega coincida com um desses casos, os gêneros deverão ser entregues no dia primeiro dia útil seguinte.
- 7.4. O fornecimento do gênero alimentício deve ocorrer conforme planejamento de cada unidade, desde que seja respeitado o prazo de 72 (setenta e duas) horas para entrega dos produtos a partir da solicitação.
- 7.5. A gramatura na embalagem do alimento deve seguir o informado na planilha de especificações técnicas.
- 7.6. O atraso injustificado e/ ou não cumprimento dos prazos e datas de entregas, segundo o cronograma previsto pela escola, a não comunicação com antecedência de no mínimo 48 (quarenta e oito) horas, a unidade escolar solicitante, de quaisquer eventualidades, na entrega do objeto, estarão sujeitos às sanções estabelecidas no art. 156 da Lei 14.133/2021.

## 8. DO CONTROLE DE QUALIDADE

- 8.1. O produto alimentício a ser adquirido para o alunado do PNAE deve atender ao disposto na legislação de alimentos, estabelecida pela Agência Nacional de Vigilância Sanitária – ANVISA, do MS, e pelo Ministério da Agricultura, Pecuária e Abastecimento – MAPA (Art. 40, Resolução CD/ FNDE nº 06/ 2020).
- 8.2. Nutricionistas e equipes técnicas das Diretorias Regionais de Alimentação Escolar – DRAEs irão monitorar através de visitas regulares às unidades de alimentação escolar verificando se todos os critérios de higiene, segurança sanitária e especificações constantes neste termo de referência estão sendo cumpridos.
- 8.3. O produto que não corresponder às exigências desta Chamada Pública será devolvido, ficando o Fornecedor obrigado a substituir o produto diretamente na Unidade Escolar, no prazo máximo de 48 (quarenta e oito) horas, após ser notificado.

## 9. PRAZO DE VALIDADE DA CHAMADA PÚBLICA

- 9.1. A presente Chamada Pública terá validade de 12 (doze) meses, a partir da publicação da homologação no Diário Oficial do Estado do RN.



## 10. PAGAMENTO

- 10.1. O pagamento ocorrerá na mesma data em que for realizado a entrega total do gênero alimentício objeto desta Chamada Pública, devendo a contratada apresentar todos os documentos pertinentes.
- 10.2. A entrega deverá ocorrer da forma solicitada pela escola, através do pedido formal enviado via e-mail para o fornecedor ganhador, respeitando aos prazos de regularidade de fracionamento de pedidos conforme perecibilidade do gênero alimentício e necessidade da escola, devendo ser cumprido o estabelecido nos itens deste edital.
- 10.3. A nota fiscal será paga somente se o pedido realizado pela escola for devidamente efetuado pelo fornecedor com a entrega total dos gêneros alimentícios.
- 10.4. A CONTRATANTE não aceitará cobrança bancária.
- 10.5. A CONTRATANTE reserva-se o direito de suspender o pagamento se os produtos estiverem em desacordo com as especificações constantes deste termo.
- 10.6. Os pagamentos realizados pela CONTRATANTE (UEx – Unidade Executora/ Escola) serão pagos através do cartão PNAE, ou em conformidade com o art. 49 § 5º que permite a transferência bancária, por meio da Conta Cartão PNAE.

## 11. DO REAJUSTE

- 11.1. Durante a vigência da contratação, os preços registrados serão fixos e irreajustáveis, exceto nas hipóteses decorrentes e devidamente comprovadas das situações previstas na Lei 14.133/2021.
- 11.2. Havendo a hipótese prevista no subitem anterior, o preço registrado poderá ser revisto em decorrência de eventual redução ocorrida no mercado, ou de fato novo que eleve o seu custo, cabendo ao ÓRGÃO GERENCIADOR promover as necessárias negociações junto aos fornecedores para negociar o novo valor compatível ao mercado. Mesmo comprovada a ocorrência de situação prevista na Lei 14.133/2021, a Administração, se julgar conveniente, poderá cancelar a aquisição do produto e iniciar outra Chamada Pública.
- 11.3. Comprovada a redução ou elevação de preços praticados no mercado nas mesmas condições do registro, será aberto processo administrativo pela DRAE, a partir de documento encaminhado pelo fornecedor, com as devidas justificativas, a ser analisado pela Assessoria Jurídica – AJ/ SEEC, Comissão de Pesquisa de Preço – CPP/ SEEC, Comissão Permanente de Licitação – CPL/ SEEC e Ordenador de despesa. Definido o novo preço máximo a ser pago pela Administração, o proponente registrado será convocado para alteração, por aditamento, do preço da Chamada.

## 12. DISPOSIÇÕES GERAIS

- 12.1. A presente Chamada Pública poderá ser obtida na **6ª Diretoria Regional de Alimentação Escolar (DRAE), Avenida Dix-sept Rosado, 273, Centro - Mossoró/RN - CEP 59.600- 050 ou pelo site: [www.rn.gov.br](http://www.rn.gov.br) (Diário Oficial do Estado do RN)**, e será divulgada nos termos do art. 32 da Resolução nº 06/2020.
- 12.2. Os produtos alimentícios deverão atender ao disposto na legislação sanitária (federal, estadual ou municipal) específica para os alimentos de origem animal e vegetal.
- 12.3. O limite individual de venda do agricultor familiar e do empreendedor familiar rural para a alimentação escolar deverá respeitar o valor máximo de R\$40.000,00 (quarenta mil reais), por DAP/Ano/Entidade Executora, Art. 39 da Resolução/CD/FNDE nº 21/2021, e obedecerá às seguintes regras:
  - I Para a comercialização com fornecedores individuais e grupos informais, os contratos individuais firmados deverão respeitar o valor máximo de R\$40.000,00 (quarenta mil reais), por DAP/Ano/EEx.



GOVERNO DO ESTADO DO RIO GRANDE DO NORTE  
SECRETARIA DE ESTADO DA EDUCAÇÃO, DO ESPORTE E DO LAZER  
SETOR DE LICITAÇÃO

- II Para a comercialização com grupos formais o montante máximo a ser contratado deve ser o resultado do número de agricultores familiares, munidos de DAP Familiar, inscritos na DAP Jurídica multiplicado pelo limite individual de comercialização, utilizando a seguinte fórmula:  $VMC = NAF \times R\$ 40.000,00$  (sendo: VMC: valor máximo a ser contratado. NAF: nº de agricultores familiares (DAPs familiares) inscritos na DAP jurídica).
- 12.4. **Informações e esclarecimentos sobre a presente Chamada Pública serão prestados através doe-mail: [cpseec@gmail.com](mailto:cpseec@gmail.com) ou [6drae@educar.rn.gov.br](mailto:6drae@educar.rn.gov.br)**
- 12.5. **O resultado da presente CHAMADA PÚBLICA será publicado no Diário Oficial do Estado do RN.**
- 12.6. **Não será permitida a subcontratação do objeto deste Edital.**
- 12.7. **A SEEC poderá revogar a presente Chamada Pública por razões de interesse público decorrente de fato superveniente devidamente comprovado, pertinente e suficiente para justificar o ato, ou anulá-la por ilegalidade, de ofício ou por provocação de terceiros, mediante parecer escrito e devidamente fundamentado.**
- 12.8. **O presente Edital e seus anexos poderão ser alterados pela SEEC, antes da abertura da Chamada Pública, no interesse público, por sua iniciativa ou decorrente de provocação de terceiros, atendido o que estabelece a Lei 14.133/2021, bem como adiar ou prorrogar o prazo para recebimento e/ou abertura das Propostas e Documentos de Habilitação.**

Natal (RN), 30 de outubro de 2024.

ANA SANTANA ALVES DE MEDEIROS  
PREGOEIRA DA SEEC



GOVERNO DO ESTADO DO RIO GRANDE DO NORTE  
SECRETARIA DE ESTADO DA EDUCAÇÃO, DO ESPORTE E DO LAZER  
SETOR DE LICITAÇÃO

ANEXO I

QUANTITATIVOS TOTAIS POR UNIDADES ESCOLARES.

| MUNICÍPIO: APODI   |                       |     |             |                         |                   |
|--|-----------------------|-----|-------------|-------------------------|-------------------|
| CENTRO REGIONAL DE EDUCAÇÃO ESPECIAL GEOVANEIA DE ANDRADE MORAIS |                       |     |             |                         |                   |
| ITEM   | GÊNEROS ALIMENTÍCIOS  | UND | PREÇO MÉDIO | QUANTIDADE TOTAL (KG/L) | VALOR TOTAL (R\$) |
| 01   | Acerola               | Kg  | R\$ 4,77    | 36                      | R\$ 171,72        |
| 02   | Alface lisa           | UND | R\$ 5,71    | 8                       | R\$ 45,68         |
| 03   | Arroz vermelho        | Kg  | R\$ 7,32    | 13                      | R\$ 95,16         |
| 04   | Banana, tipo pacovan  | Kg  | R\$ 5,18    | 17                      | R\$ 88,06         |
| 05   | Batata doce           | Kg  | R\$ 4,56    | 11                      | R\$ 50,16         |
| 06   | Beterraba             | Kg  | R\$ 7,14    | 11                      | R\$ 78,54         |
| 07   | Bolo de ovos          | Kg  | R\$ 20,08   | 17                      | R\$ 341,36        |
| 08   | Caju                  | Kg  | R\$ 5,92    | 33                      | R\$ 195,36        |
| 09   | Cebola branca         | Kg  | R\$ 9,22    | 4                       | R\$ 36,88         |
| 10   | Cenoura               | Kg  | R\$ 9,49    | 1                       | R\$ 9,49          |
| 11   | Cebolinha             | UND | R\$ 3,61    | 1                       | R\$ 3,61          |
| 12   | Coentro               | UND | R\$ 3,76    | 1                       | R\$ 3,76          |
| 13   | Farinha de mandioca   | Kg  | R\$ 7,21    | 17                      | R\$ 122,57        |
| 14   | Feijão, tipo macassar | Kg  | R\$ 10,97   | 17                      | R\$ 186,49        |
| 15   | Feijão, tipo verde    | Kg  | R\$ 15,59   | 17                      | R\$ 265,03        |
| 16   | Jerimum               | Kg  | R\$ 4,19    | 6                       | R\$ 25,14         |
| 17   | Goiaba                | Kg  | R\$ 7,44    | 33                      | R\$ 245,52        |
| 18   | Macaxeira             | Kg  | R\$ 5,28    | 6                       | R\$ 31,68         |
| 19   | Mamão                 | Kg  | R\$ 4,54    | 30                      | R\$ 136,20        |
| 20   | Manga                 | Kg  | R\$ 6,38    | 32                      | R\$ 204,16        |
| 21   | Maracujá              | Kg  | R\$ 14,65   | 20                      | R\$ 293,00        |
| 22   | Melancia              | Kg  | R\$ 3,24    | 39                      | R\$ 126,36        |



GOVERNO DO ESTADO DO RIO GRANDE DO NORTE  
SECRETARIA DE ESTADO DA EDUCAÇÃO, DO ESPORTE E DO LAZER  
SETOR DE LICITAÇÃO

|                    |                                |    |           |    |                     |
|--------------------|--------------------------------|----|-----------|----|---------------------|
| 23                 | Melão                          | Kg | R\$ 4,71  | 28 | R\$ 131,88          |
| 24                 | Pimenta de Cheiro              | Kg | R\$ 14,94 | 1  | R\$ 14,94           |
| 25                 | Pimentão                       | Kg | R\$ 9,19  | 1  | R\$ 9,19            |
| 26                 | Polpa de fruta, sabor acerola  | Kg | R\$ 13,74 | 33 | R\$ 453,42          |
| 27                 | Polpa de fruta, sabor cajá     | Kg | R\$ 14,51 | 17 | R\$ 246,67          |
| 28                 | Polpa de fruta, sabor cajarana | Kg | R\$ 10,73 | 17 | R\$ 182,41          |
| 29                 | Polpa de fruta, sabor caju     | Kg | R\$ 13,87 | 17 | R\$ 235,79          |
| 30                 | Polpa de fruta, sabor goiaba   | Kg | R\$ 13,71 | 17 | R\$ 233,07          |
| 31                 | Polpa de fruta, sabor manga    | Kg | R\$ 12,40 | 17 | R\$ 210,80          |
| 32                 | Tomate                         | Kg | R\$ 8,80  | 2  | R\$ 17,60           |
| <b>VALOR TOTAL</b> |                                |    |           |    | <b>R\$ 4.491,70</b> |

MUNICÍPIO: APODI

ESCOLA ESTADUAL EM TEMPO INTEGRAL PROFª MARIA ZENILDA GAMA TORRES

| ITEM | GÊNEROS ALIMENTÍCIOS  | UND | PREÇO MÉDIO | QUANTIDADE TOTAL (KG/L) | VALOR TOTAL (R\$) |
|------|-----------------------|-----|-------------|-------------------------|-------------------|
| 01   | Acerola               | Kg  | R\$ 4,77    | 233                     | R\$ 1.111,41      |
| 02   | Alface lisa           | UND | R\$ 5,71    | 54                      | R\$ 308,34        |
| 03   | Arroz vermelho        | Kg  | R\$ 7,32    | 114                     | R\$ 834,48        |
| 04   | Banana, tipo pacovan  | Kg  | R\$ 5,18    | 148                     | R\$ 766,64        |
| 05   | Batata doce           | Kg  | R\$ 4,56    | 72                      | R\$ 328,32        |
| 06   | Beterraba             | Kg  | R\$ 7,14    | 72                      | R\$ 514,08        |
| 07   | Bolo de ovos          | Kg  | R\$ 20,08   | 148                     | R\$ 2.971,84      |
| 08   | Caju                  | Kg  | R\$ 5,92    | 296                     | R\$ 1.752,32      |
| 09   | Cebola branca         | Kg  | R\$ 9,22    | 18                      | R\$ 165,96        |
| 10   | Cenoura               | Kg  | R\$ 9,49    | 10                      | R\$ 94,90         |
| 11   | Cebolinha             | UND | R\$ 3,61    | 5                       | R\$ 18,05         |
| 12   | Coentro               | UND | R\$ 3,76    | 5                       | R\$ 18,80         |
| 13   | Farinha de mandioca   | Kg  | R\$ 7,21    | 148                     | R\$ 1.067,08      |
| 14   | Feijão, tipo macassar | Kg  | R\$ 10,97   | 148                     | R\$ 1.623,56      |



GOVERNO DO ESTADO DO RIO GRANDE DO NORTE  
SECRETARIA DE ESTADO DA EDUCAÇÃO, DO ESPORTE E DO LAZER  
SETOR DE LICITAÇÃO

|                    |                                |    |           |       |                      |
|--------------------|--------------------------------|----|-----------|-------|----------------------|
| 15                 | Feijão, tipo verde             | Kg | R\$ 15,59 | 148   | R\$ 2.307,32         |
| 16                 | Jerimum                        | Kg | R\$ 4,19  | 49    | R\$ 205,31           |
| 17                 | Goiaba                         | Kg | R\$ 7,44  | 1.278 | R\$ 9.508,32         |
| 18                 | Macaxeira                      | Kg | R\$ 5,28  | 85    | R\$ 448,80           |
| 19                 | Mamão                          | Kg | R\$ 4,54  | 272   | R\$ 1.234,88         |
| 20                 | Manga                          | Kg | R\$ 6,38  | 291   | R\$ 1.856,58         |
| 21                 | Maracujá                       | Kg | R\$ 14,65 | 178   | R\$ 2.607,70         |
| 22                 | Melancia                       | Kg | R\$ 3,24  | 346   | R\$ 1.121,04         |
| 23                 | Melão                          | Kg | R\$ 4,71  | 247   | R\$ 1.163,37         |
| 24                 | Pimenta de Cheiro              | Kg | R\$ 14,94 | 5     | R\$ 74,70            |
| 25                 | Pimentão                       | Kg | R\$ 9,19  | 5     | R\$ 45,95            |
| 26                 | Polpa de fruta, sabor acerola  | Kg | R\$ 13,74 | 256   | R\$ 3.517,44         |
| 27                 | Polpa de fruta, sabor cajá     | Kg | R\$ 14,51 | 363   | R\$ 5.267,13         |
| 28                 | Polpa de fruta, sabor cajarana | Kg | R\$ 10,73 | 363   | R\$ 3.894,99         |
| 29                 | Polpa de fruta, sabor caju     | Kg | R\$ 13,87 | 343   | R\$ 4.757,41         |
| 30                 | Polpa de fruta, sabor goiaba   | Kg | R\$ 13,71 | 343   | R\$ 4.702,53         |
| 31                 | Polpa de fruta, sabor manga    | Kg | R\$ 12,40 | 363   | R\$ 4.501,20         |
| 32                 | Tomate                         | Kg | R\$ 8,80  | 31    | R\$ 272,80           |
| <b>VALOR TOTAL</b> |                                |    |           |       | <b>R\$ 59.063,25</b> |

| <b>MUNICÍPIO: APODI</b>                      |                      |     |             |                         |                   |
|--|----------------------|-----|-------------|-------------------------|-------------------|
| <b>ESCOLA ESTADUAL ANTÔNIA ALVES DE LIMA</b> |                      |     |             |                         |                   |
| ITEM   | GÊNEROS ALIMENTÍCIOS | UND | PREÇO MÉDIO | QUANTIDADE TOTAL (KG/L) | VALOR TOTAL (R\$) |
| 01   | Acerola              | Kg  | R\$ 4,77    | 14                      | R\$ 66,78         |
| 02   | Alface lisa          | UND | R\$ 5,71    | 3                       | R\$ 17,13         |
| 03   | Arroz vermelho       | Kg  | R\$ 7,32    | 5                       | R\$ 36,60         |
| 04   | Banana, tipo pacovan | Kg  | R\$ 5,18    | 7                       | R\$ 36,26         |



GOVERNO DO ESTADO DO RIO GRANDE DO NORTE  
SECRETARIA DE ESTADO DA EDUCAÇÃO, DO ESPORTE E DO LAZER  
SETOR DE LICITAÇÃO

|    |                                |     |           |    |            |
|----|--------------------------------|-----|-----------|----|------------|
| 05 | Batata doce                    | Kg  | R\$ 4,56  | 4  | R\$ 18,24  |
| 06 | Beterraba                      | Kg  | R\$ 7,14  | 4  | R\$ 28,56  |
| 07 | Bolo de ovos                   | Kg  | R\$ 20,08 | 7  | R\$ 140,56 |
| 08 | Caju                           | Kg  | R\$ 5,92  | 13 | R\$ 76,96  |
| 09 | Cebola branca                  | Kg  | R\$ 9,22  | 1  | R\$ 9,22   |
| 10 | Cenoura                        | Kg  | R\$ 9,49  | 1  | R\$ 9,49   |
| 11 | Cebolinha                      | UND | R\$ 3,61  | 0  | R\$ 0,00   |
| 12 | Coentro                        | UND | R\$ 3,76  | 0  | R\$ 0,00   |
| 13 | Farinha de mandioca            | Kg  | R\$ 7,21  | 7  | R\$ 50,47  |
| 14 | Feijão, tipo macassar          | Kg  | R\$ 10,97 | 7  | R\$ 76,79  |
| 15 | Feijão, tipo verde             | Kg  | R\$ 15,59 | 7  | R\$ 109,13 |
| 16 | Jerimum                        | Kg  | R\$ 4,19  | 2  | R\$ 8,38   |
| 17 | Goiaba                         | Kg  | R\$ 7,44  | 33 | R\$ 245,52 |
| 18 | Macaxeira                      | Kg  | R\$ 5,28  | 2  | R\$ 10,56  |
| 19 | Mamão                          | Kg  | R\$ 4,54  | 12 | R\$ 54,48  |
| 20 | Manga                          | Kg  | R\$ 6,38  | 13 | R\$ 82,94  |
| 21 | Maracujá                       | Kg  | R\$ 14,65 | 8  | R\$ 117,20 |
| 22 | Melancia                       | Kg  | R\$ 3,24  | 15 | R\$ 48,60  |
| 23 | Melão                          | Kg  | R\$ 4,71  | 11 | R\$ 51,81  |
| 24 | Pimenta de Cheiro              | Kg  | R\$ 14,94 | 1  | R\$ 14,94  |
| 25 | Pimentão                       | Kg  | R\$ 9,19  | 0  | R\$ 0,00   |
| 26 | Polpa de fruta, sabor acerola  | Kg  | R\$ 13,74 | 10 | R\$ 137,40 |
| 27 | Polpa de fruta, sabor cajá     | Kg  | R\$ 14,51 | 3  | R\$ 43,53  |
| 28 | Polpa de fruta, sabor cajarana | Kg  | R\$ 10,73 | 3  | R\$ 32,19  |
| 29 | Polpa de fruta, sabor caju     | Kg  | R\$ 13,87 | 7  | R\$ 97,09  |
| 30 | Polpa de fruta, sabor goiaba   | Kg  | R\$ 13,71 | 7  | R\$ 95,97  |
| 31 | Polpa de fruta, sabor manga    | Kg  | R\$ 12,40 | 7  | R\$ 86,80  |





GOVERNO DO ESTADO DO RIO GRANDE DO NORTE  
SECRETARIA DE ESTADO DA EDUCAÇÃO, DO ESPORTE E DO LAZER  
SETOR DE LICITAÇÃO

|                    |        |    |          |   |                     |
|--------------------|--------|----|----------|---|---------------------|
| 32                 | Tomate | Kg | R\$ 8,80 | 1 | R\$ 8,80            |
| <b>VALOR TOTAL</b> |        |    |          |   | <b>R\$ 1.812,40</b> |

| <b>MUNICÍPIO: APODI</b>               |                             |            |                    |                                |                          |
|---------------------------------------|-----------------------------|------------|--------------------|--------------------------------|--------------------------|
| <b>ESCOLA ESTADUAL FERREIRA PINTO</b> |                             |            |                    |                                |                          |
| <b>ITEM</b>                           | <b>GÊNEROS ALIMENTÍCIOS</b> | <b>UND</b> | <b>PREÇO MÉDIO</b> | <b>QUANTIDADE TOTAL (KG/L)</b> | <b>VALOR TOTAL (R\$)</b> |
| 01                                    | Acerola                     | Kg         | R\$ 4,77           | 99                             | R\$ 472,23               |
| 02                                    | Alface lisa                 | UND        | R\$ 5,71           | 27                             | R\$ 154,17               |
| 03                                    | Arroz vermelho              | Kg         | R\$ 7,32           | 12                             | R\$ 87,84                |
| 04                                    | Banana, tipo pacovan        | Kg         | R\$ 5,18           | 46                             | R\$ 238,28               |
| 05                                    | Batata doce                 | Kg         | R\$ 4,56           | 31                             | R\$ 141,36               |
| 06                                    | Beterraba                   | Kg         | R\$ 7,14           | 31                             | R\$ 221,34               |
| 07                                    | Bolo de ovos                | Kg         | R\$ 20,08          | 8                              | R\$ 160,64               |
| 08                                    | Caju                        | Kg         | R\$ 5,92           | 92                             | R\$ 544,64               |
| 09                                    | Cebola branca               | Kg         | R\$ 9,22           | 5                              | R\$ 46,10                |
| 10                                    | Cenoura                     | Kg         | R\$ 9,49           | 4                              | R\$ 37,96                |
| 11                                    | Cebolinha                   | UND        | R\$ 3,61           | 3                              | R\$ 10,83                |
| 12                                    | Coentro                     | UND        | R\$ 3,76           | 3                              | R\$ 11,28                |
| 13                                    | Farinha de mandioca         | Kg         | R\$ 7,21           | 18                             | R\$ 129,78               |
| 14                                    | Feijão, tipo macassar       | Kg         | R\$ 10,97          | 54                             | R\$ 592,38               |
| 15                                    | Feijão, tipo verde          | Kg         | R\$ 15,59          | 54                             | R\$ 841,86               |
| 16                                    | Jerimum                     | Kg         | R\$ 4,19           | 15                             | R\$ 62,85                |
| 17                                    | Goiaba                      | Kg         | R\$ 7,44           | 230                            | R\$ 1.711,20             |
| 18                                    | Macaxeira                   | Kg         | R\$ 5,28           | 15                             | R\$ 79,20                |
| 19                                    | Mamão                       | Kg         | R\$ 4,54           | 99                             | R\$ 449,46               |



GOVERNO DO ESTADO DO RIO GRANDE DO NORTE  
SECRETARIA DE ESTADO DA EDUCAÇÃO, DO ESPORTE E DO LAZER  
SETOR DE LICITAÇÃO

|                    |                                |    |           |     |                      |
|--------------------|--------------------------------|----|-----------|-----|----------------------|
| 20                 | Manga                          | Kg | R\$ 6,38  | 90  | R\$ 574,20           |
| 21                 | Maracujá                       | Kg | R\$ 14,65 | 55  | R\$ 805,75           |
| 22                 | Melancia                       | Kg | R\$ 3,24  | 107 | R\$ 346,68           |
| 23                 | Melão                          | Kg | R\$ 4,71  | 77  | R\$ 362,67           |
| 24                 | Pimenta de Cheiro              | Kg | R\$ 14,94 | 3   | R\$ 44,82            |
| 25                 | Pimentão                       | Kg | R\$ 9,19  | 2   | R\$ 18,38            |
| 26                 | Polpa de fruta, sabor acerola  | Kg | R\$ 13,74 | 38  | R\$ 522,12           |
| 27                 | Polpa de fruta, sabor cajá     | Kg | R\$ 14,51 | 38  | R\$ 551,38           |
| 28                 | Polpa de fruta, sabor cajarana | Kg | R\$ 10,73 | 38  | R\$ 407,74           |
| 29                 | Polpa de fruta, sabor caju     | Kg | R\$ 13,87 | 38  | R\$ 527,06           |
| 30                 | Polpa de fruta, sabor goiaba   | Kg | R\$ 13,71 | 38  | R\$ 520,98           |
| 31                 | Polpa de fruta, sabor manga    | Kg | R\$ 12,40 | 7   | R\$ 86,80            |
| 32                 | Tomate                         | Kg | R\$ 8,80  | 5   | R\$ 44,00            |
| <b>VALOR TOTAL</b> |                                |    |           |     | <b>R\$ 10.805,98</b> |

MUNICÍPIO: APODI

ESCOLA ESTADUAL EM TEMPO INTEGRAL PROFª ALVANIR DE FREITAS DIAS

| ITEM | GÊNEROS ALIMENTÍCIOS | UND | PREÇO MÉDIO | QUANTIDADE TOTAL (KG/L) | VALOR TOTAL (R\$) |
|------|----------------------|-----|-------------|-------------------------|-------------------|
| 01   | Acerola              | Kg  | R\$ 4,77    | 138                     | R\$ 658,26        |
| 02   | Alface lisa          | UND | R\$ 5,71    | 32                      | R\$ 182,72        |
| 03   | Arroz vermelho       | Kg  | R\$ 7,32    | 49                      | R\$ 358,68        |
| 04   | Banana, tipo pacovan | Kg  | R\$ 5,18    | 64                      | R\$ 331,52        |
| 05   | Batata doce          | Kg  | R\$ 4,56    | 47                      | R\$ 214,32        |
| 06   | Beterraba            | Kg  | R\$ 7,14    | 38                      | R\$ 271,32        |
| 07   | Bolo de ovos         | Kg  | R\$ 20,08   | 64                      | R\$ 1.285,12      |
| 08   | Caju                 | Kg  | R\$ 5,92    | 127                     | R\$ 751,84        |



GOVERNO DO ESTADO DO RIO GRANDE DO NORTE  
SECRETARIA DE ESTADO DA EDUCAÇÃO, DO ESPORTE E DO LAZER  
SETOR DE LICITAÇÃO

|                    |                                |     |           |     |                      |
|--------------------|--------------------------------|-----|-----------|-----|----------------------|
| 09                 | Cebola branca                  | Kg  | R\$ 9,22  | 6   | R\$ 55,32            |
| 10                 | Cenoura                        | Kg  | R\$ 9,49  | 6   | R\$ 56,94            |
| 11                 | Cebolinha                      | UND | R\$ 3,61  | 3   | R\$ 10,83            |
| 12                 | Coentro                        | UND | R\$ 3,76  | 3   | R\$ 11,28            |
| 13                 | Farinha de mandioca            | Kg  | R\$ 7,21  | 64  | R\$ 461,44           |
| 14                 | Feijão, tipo macassar          | Kg  | R\$ 10,97 | 56  | R\$ 614,32           |
| 15                 | Feijão, tipo verde             | Kg  | R\$ 15,59 | 56  | R\$ 873,04           |
| 16                 | Jerimum                        | Kg  | R\$ 4,19  | 19  | R\$ 79,61            |
| 17                 | Goiaba                         | Kg  | R\$ 7,44  | 282 | R\$ 2.098,08         |
| 18                 | Macaxeira                      | Kg  | R\$ 5,28  | 21  | R\$ 110,88           |
| 19                 | Mamão                          | Kg  | R\$ 4,54  | 117 | R\$ 531,18           |
| 20                 | Manga                          | Kg  | R\$ 6,38  | 111 | R\$ 708,18           |
| 21                 | Maracujá                       | Kg  | R\$ 14,65 | 68  | R\$ 996,20           |
| 22                 | Melancia                       | Kg  | R\$ 3,24  | 132 | R\$ 427,68           |
| 23                 | Melão                          | Kg  | R\$ 4,71  | 94  | R\$ 442,74           |
| 24                 | Pimenta de Cheiro              | Kg  | R\$ 14,94 | 2   | R\$ 29,88            |
| 25                 | Pimentão                       | Kg  | R\$ 9,19  | 2   | R\$ 18,38            |
| 26                 | Polpa de fruta, sabor acerola  | Kg  | R\$ 13,74 | 56  | R\$ 769,44           |
| 27                 | Polpa de fruta, sabor cajá     | Kg  | R\$ 14,51 | 56  | R\$ 812,56           |
| 28                 | Polpa de fruta, sabor cajarana | Kg  | R\$ 10,73 | 56  | R\$ 600,88           |
| 29                 | Polpa de fruta, sabor caju     | Kg  | R\$ 13,87 | 56  | R\$ 776,72           |
| 30                 | Polpa de fruta, sabor goiaba   | Kg  | R\$ 13,71 | 56  | R\$ 767,76           |
| 31                 | Polpa de fruta, sabor manga    | Kg  | R\$ 12,40 | 56  | R\$ 694,40           |
| 32                 | Tomate                         | Kg  | R\$ 8,80  | 5   | R\$ 44,00            |
| <b>VALOR TOTAL</b> |                                |     |           |     | <b>R\$ 16.045,52</b> |



GOVERNO DO ESTADO DO RIO GRANDE DO NORTE  
SECRETARIA DE ESTADO DA EDUCAÇÃO, DO ESPORTE E DO LAZER  
SETOR DE LICITAÇÃO

| <b>MUNICÍPIO: APODI</b>                     |                             |            |                    |                                |                          |
|---|-----------------------------|------------|--------------------|--------------------------------|--------------------------|
| <b>ESCOLA ESTADUAL PROFº ANTÔNIO DANTAS</b> |                             |            |                    |                                |                          |
| <b>ITEM</b>                                 | <b>GÊNEROS ALIMENTÍCIOS</b> | <b>UND</b> | <b>PREÇO MÉDIO</b> | <b>QUANTIDADE TOTAL (KG/L)</b> | <b>VALOR TOTAL (R\$)</b> |
| 01  | Acerola                     | Kg         | R\$ 4,77           | 437                            | R\$ 2.084,49             |
| 02  | Alface lisa                 | UND        | R\$ 5,71           | 101                            | R\$ 576,71               |
| 03  | Arroz vermelho              | Kg         | R\$ 7,32           | 225                            | R\$ 1.647,00             |
| 04  | Banana, tipo pacovan        | Kg         | R\$ 5,18           | 202                            | R\$ 1.046,36             |
| 05  | Batata doce                 | Kg         | R\$ 4,56           | 134                            | R\$ 611,04               |
| 06  | Beterraba                   | Kg         | R\$ 7,14           | 134                            | R\$ 956,76               |
| 07  | Bolo de ovos                | Kg         | R\$ 20,08          | 202                            | R\$ 4.056,16             |
| 08  | Caju                        | Kg         | R\$ 5,92           | 403                            | R\$ 2.385,76             |
| 09  | Cebola branca               | Kg         | R\$ 9,22           | 32                             | R\$ 295,04               |
| 10  | Cenoura                     | Kg         | R\$ 9,49           | 32                             | R\$ 303,68               |
| 11  | Cebolinha                   | UND        | R\$ 3,61           | 16                             | R\$ 57,76                |
| 12  | Coentro                     | UND        | R\$ 3,76           | 16                             | R\$ 60,16                |
| 13  | Farinha de mandioca         | Kg         | R\$ 7,21           | 293                            | R\$ 2.112,53             |
| 14  | Feijão, tipo macassar       | Kg         | R\$ 10,97          | 293                            | R\$ 3.214,21             |
| 15  | Feijão, tipo verde          | Kg         | R\$ 15,59          | 202                            | R\$ 3.149,18             |
| 16  | Jerimum                     | Kg         | R\$ 4,19           | 67                             | R\$ 280,73               |
| 17  | Goiaba                      | Kg         | R\$ 7,44           | 1.008                          | R\$ 7.499,52             |
| 18  | Macaxeira                   | Kg         | R\$ 5,28           | 67                             | R\$ 353,76               |
| 19  | Mamão                       | Kg         | R\$ 4,54           | 370                            | R\$ 1.679,80             |
| 20  | Manga                       | Kg         | R\$ 6,38           | 396                            | R\$ 2.526,48             |
| 21  | Maracujá                    | Kg         | R\$ 14,65          | 242                            | R\$ 3.545,30             |
| 22  | Melancia                    | Kg         | R\$ 3,24           | 470                            | R\$ 1.522,80             |
| 23  | Melão                       | Kg         | R\$ 4,71           | 336                            | R\$ 1.582,56             |



GOVERNO DO ESTADO DO RIO GRANDE DO NORTE  
SECRETARIA DE ESTADO DA EDUCAÇÃO, DO ESPORTE E DO LAZER  
SETOR DE LICITAÇÃO

|                    |                                |    |           |     |                      |
|--------------------|--------------------------------|----|-----------|-----|----------------------|
| 24                 | Pimenta de Cheiro              | Kg | R\$ 14,94 | 7   | R\$ 104,58           |
| 25                 | Pimentão                       | Kg | R\$ 9,19  | 7   | R\$ 64,33            |
| 26                 | Polpa de fruta, sabor acerola  | Kg | R\$ 13,74 | 202 | R\$ 2.775,48         |
| 27                 | Polpa de fruta, sabor cajá     | Kg | R\$ 14,51 | 202 | R\$ 2.931,02         |
| 28                 | Polpa de fruta, sabor cajarana | Kg | R\$ 10,73 | 202 | R\$ 2.167,46         |
| 29                 | Polpa de fruta, sabor caju     | Kg | R\$ 13,87 | 202 | R\$ 2.801,74         |
| 30                 | Polpa de fruta, sabor goiaba   | Kg | R\$ 13,71 | 202 | R\$ 2.769,42         |
| 31                 | Polpa de fruta, sabor manga    | Kg | R\$ 12,40 | 202 | R\$ 2.504,80         |
| 32                 | Tomate                         | Kg | R\$ 8,80  | 38  | R\$ 334,40           |
| <b>VALOR TOTAL</b> |                                |    |           |     | <b>R\$ 58.001,02</b> |

| <b>MUNICÍPIO: APODI</b>                   |                             |            |                    |                                |                          |
|---|-----------------------------|------------|--------------------|--------------------------------|--------------------------|
| <b>ESCOLA ESTADUAL PROFº GERSON LOPES</b> |                             |            |                    |                                |                          |
| <b>ITEM</b>                               | <b>GÊNEROS ALIMENTÍCIOS</b> | <b>UND</b> | <b>PREÇO MÉDIO</b> | <b>QUANTIDADE TOTAL (KG/L)</b> | <b>VALOR TOTAL (R\$)</b> |
| 01  | Acerola                     | Kg         | R\$ 4,77           | 73                             | R\$ 348,21               |
| 02  | Alface lisa                 | UND        | R\$ 5,71           | 22                             | R\$ 125,62               |
| 03  | Arroz vermelho              | Kg         | R\$ 7,32           | 34                             | R\$ 248,88               |
| 04  | Banana, tipo pacovan        | Kg         | R\$ 5,18           | 44                             | R\$ 227,92               |
| 05  | Batata doce                 | Kg         | R\$ 4,56           | 29                             | R\$ 132,24               |
| 06  | Beterraba                   | Kg         | R\$ 7,14           | 29                             | R\$ 207,06               |
| 07  | Bolo de ovos                | Kg         | R\$ 20,08          | 44                             | R\$ 883,52               |
| 08  | Caju                        | Kg         | R\$ 5,92           | 66                             | R\$ 390,72               |
| 09  | Cebola branca               | Kg         | R\$ 9,22           | 3                              | R\$ 27,66                |
| 10  | Cenoura                     | Kg         | R\$ 9,49           | 3                              | R\$ 28,47                |
| 11  | Cebolinha                   | UND        | R\$ 3,61           | 1                              | R\$ 3,61                 |



GOVERNO DO ESTADO DO RIO GRANDE DO NORTE  
SECRETARIA DE ESTADO DA EDUCAÇÃO, DO ESPORTE E DO LAZER  
SETOR DE LICITAÇÃO

|                    |                                |     |           |     |                     |
|--------------------|--------------------------------|-----|-----------|-----|---------------------|
| 12                 | Coentro                        | UND | R\$ 3,76  | 1   | R\$ 3,76            |
| 13                 | Farinha de mandioca            | Kg  | R\$ 7,21  | 22  | R\$ 158,62          |
| 14                 | Feijão, tipo macassar          | Kg  | R\$ 10,97 | 44  | R\$ 482,68          |
| 15                 | Feijão, tipo verde             | Kg  | R\$ 15,59 | 44  | R\$ 685,96          |
| 16                 | Jerimum                        | Kg  | R\$ 4,19  | 15  | R\$ 62,85           |
| 17                 | Goiaba                         | Kg  | R\$ 7,44  | 164 | R\$ 1.220,16        |
| 18                 | Macaxeira                      | Kg  | R\$ 5,28  | 15  | R\$ 79,20           |
| 19                 | Mamão                          | Kg  | R\$ 4,54  | 58  | R\$ 263,32          |
| 20                 | Manga                          | Kg  | R\$ 6,38  | 58  | R\$ 370,04          |
| 21                 | Maracujá                       | Kg  | R\$ 14,65 | 44  | R\$ 644,60          |
| 22                 | Melancia                       | Kg  | R\$ 3,24  | 80  | R\$ 259,20          |
| 23                 | Melão                          | Kg  | R\$ 4,71  | 66  | R\$ 310,86          |
| 24                 | Pimenta de Cheiro              | Kg  | R\$ 14,94 | 1   | R\$ 14,94           |
| 25                 | Pimentão                       | Kg  | R\$ 9,19  | 1   | R\$ 9,19            |
| 26                 | Polpa de fruta, sabor acerola  | Kg  | R\$ 13,74 | 37  | R\$ 508,38          |
| 27                 | Polpa de fruta, sabor cajá     | Kg  | R\$ 14,51 | 37  | R\$ 536,87          |
| 28                 | Polpa de fruta, sabor cajarana | Kg  | R\$ 10,73 | 0   | R\$ 0,00            |
| 29                 | Polpa de fruta, sabor caju     | Kg  | R\$ 13,87 | 0   | R\$ 0,00            |
| 30                 | Polpa de fruta, sabor goiaba   | Kg  | R\$ 13,71 | 37  | R\$ 507,27          |
| 31                 | Polpa de fruta, sabor manga    | Kg  | R\$ 12,40 | 0   | R\$ 0,00            |
| 32                 | Tomate                         | Kg  | R\$ 8,80  | 3   | R\$ 26,40           |
| <b>VALOR TOTAL</b> |                                |     |           |     | <b>R\$ 8.768,21</b> |

|  |                             |            |                    |                                |                          |
|--|-----------------------------|------------|--------------------|--------------------------------|--------------------------|
| <b>MUNICÍPIO: APODI</b>                            |                             |            |                    |                                |                          |
| <b>ESCOLA ESTADUAL SEBASTIÃO GOMES DE OLIVEIRA</b> |                             |            |                    |                                |                          |
| <b>ITEM</b>  | <b>GÊNEROS ALIMENTÍCIOS</b> | <b>UND</b> | <b>PREÇO MÉDIO</b> | <b>QUANTIDADE TOTAL (KG/L)</b> | <b>VALOR TOTAL (R\$)</b> |



GOVERNO DO ESTADO DO RIO GRANDE DO NORTE  
SECRETARIA DE ESTADO DA EDUCAÇÃO, DO ESPORTE E DO LAZER  
SETOR DE LICITAÇÃO

|    |                               |     |           |    |            |
|----|-------------------------------|-----|-----------|----|------------|
| 01 | Acerola                       | Kg  | R\$ 4,77  | 28 | R\$ 133,56 |
| 02 | Alface lisa                   | UND | R\$ 5,71  | 8  | R\$ 45,68  |
| 03 | Arroz vermelho                | Kg  | R\$ 7,32  | 18 | R\$ 131,76 |
| 04 | Banana, tipo pacovan          | Kg  | R\$ 5,18  | 23 | R\$ 119,14 |
| 05 | Batata doce                   | Kg  | R\$ 4,56  | 11 | R\$ 50,16  |
| 06 | Beterraba                     | Kg  | R\$ 7,14  | 11 | R\$ 78,54  |
| 07 | Bolo de ovos                  | Kg  | R\$ 20,08 | 23 | R\$ 461,84 |
| 08 | Caju                          | Kg  | R\$ 5,92  | 25 | R\$ 148,00 |
| 09 | Cebola branca                 | Kg  | R\$ 9,22  | 3  | R\$ 27,66  |
| 10 | Cenoura                       | Kg  | R\$ 9,49  | 2  | R\$ 18,98  |
| 11 | Cebolinha                     | UND | R\$ 3,61  | 2  | R\$ 7,22   |
| 12 | Coentro                       | UND | R\$ 3,76  | 2  | R\$ 7,52   |
| 13 | Farinha de mandioca           | Kg  | R\$ 7,21  | 11 | R\$ 79,31  |
| 14 | Feijão, tipo macassar         | Kg  | R\$ 10,97 | 17 | R\$ 186,49 |
| 15 | Feijão, tipo verde            | Kg  | R\$ 15,59 | 23 | R\$ 358,57 |
| 16 | Jerimum                       | Kg  | R\$ 4,19  | 6  | R\$ 25,14  |
| 17 | Goiaba                        | Kg  | R\$ 7,44  | 64 | R\$ 476,16 |
| 18 | Macaxeira                     | Kg  | R\$ 5,28  | 6  | R\$ 31,68  |
| 19 | Mamão                         | Kg  | R\$ 4,54  | 23 | R\$ 104,42 |
| 20 | Manga                         | Kg  | R\$ 6,38  | 23 | R\$ 146,74 |
| 21 | Maracujá                      | Kg  | R\$ 14,65 | 17 | R\$ 249,05 |
| 22 | Melancia                      | Kg  | R\$ 3,24  | 31 | R\$ 100,44 |
| 23 | Melão                         | Kg  | R\$ 4,71  | 25 | R\$ 117,75 |
| 24 | Pimenta de Cheiro             | Kg  | R\$ 14,94 | 1  | R\$ 14,94  |
| 25 | Pimentão                      | Kg  | R\$ 9,19  | 1  | R\$ 9,19   |
| 26 | Polpa de fruta, sabor acerola | Kg  | R\$ 13,74 | 5  | R\$ 68,70  |
| 27 | Polpa de fruta, sabor cajá    | Kg  | R\$ 14,51 | 5  | R\$ 72,55  |



GOVERNO DO ESTADO DO RIO GRANDE DO NORTE  
SECRETARIA DE ESTADO DA EDUCAÇÃO, DO ESPORTE E DO LAZER  
SETOR DE LICITAÇÃO

|                    |                                |    |           |    |                     |
|--------------------|--------------------------------|----|-----------|----|---------------------|
| 28                 | Polpa de fruta, sabor cajarana | Kg | R\$ 10,73 | 14 | R\$ 150,22          |
| 29                 | Polpa de fruta, sabor caju     | Kg | R\$ 13,87 | 5  | R\$ 69,35           |
| 30                 | Polpa de fruta, sabor goiaba   | Kg | R\$ 13,71 | 14 | R\$ 191,94          |
| 31                 | Polpa de fruta, sabor manga    | Kg | R\$ 12,40 | 14 | R\$ 173,60          |
| 32                 | Tomate                         | Kg | R\$ 8,80  | 3  | R\$ 26,40           |
| <b>VALOR TOTAL</b> |                                |    |           |    | <b>R\$ 3.882,70</b> |

| <b>MUNICÍPIO: APODI</b>                      |                             |            |                    |                                |                          |
|--|-----------------------------|------------|--------------------|--------------------------------|--------------------------|
| <b>ESCOLA ESTADUAL VALDEMIRO PEDRO VIANA</b> |                             |            |                    |                                |                          |
| <b>ITEM</b>                                  | <b>GÊNEROS ALIMENTÍCIOS</b> | <b>UND</b> | <b>PREÇO MÉDIO</b> | <b>QUANTIDADE TOTAL (KG/L)</b> | <b>VALOR TOTAL (R\$)</b> |
| 01   | Acerola                     | Kg         | R\$ 4,77           | 44                             | R\$ 209,88               |
| 02   | Alface lisa                 | UND        | R\$ 5,71           | 10                             | R\$ 57,10                |
| 03   | Arroz vermelho              | Kg         | R\$ 7,32           | 31                             | R\$ 226,92               |
| 04   | Banana, tipo pacovan        | Kg         | R\$ 5,18           | 40                             | R\$ 207,20               |
| 05   | Batata doce                 | Kg         | R\$ 4,56           | 13                             | R\$ 59,28                |
| 06   | Beterraba                   | Kg         | R\$ 7,14           | 13                             | R\$ 92,82                |
| 07   | Bolo de ovos                | Kg         | R\$ 20,08          | 40                             | R\$ 803,20               |
| 08   | Caju                        | Kg         | R\$ 5,92           | 40                             | R\$ 236,80               |
| 09   | Cebola branca               | Kg         | R\$ 9,22           | 1                              | R\$ 9,22                 |
| 10   | Cenoura                     | Kg         | R\$ 9,49           | 3                              | R\$ 28,47                |
| 11   | Cebolinha                   | UND        | R\$ 3,61           | 1                              | R\$ 3,61                 |
| 12   | Coentro                     | UND        | R\$ 3,76           | 1                              | R\$ 3,76                 |
| 13   | Farinha de mandioca         | Kg         | R\$ 7,21           | 20                             | R\$ 144,20               |
| 14   | Feijão, tipo macassar       | Kg         | R\$ 10,97          | 20                             | R\$ 219,40               |
| 15   | Feijão, tipo verde          | Kg         | R\$ 15,59          | 20                             | R\$ 311,80               |
| 16   | Jerimum                     | Kg         | R\$ 4,19           | 7                              | R\$ 29,33                |





GOVERNO DO ESTADO DO RIO GRANDE DO NORTE  
SECRETARIA DE ESTADO DA EDUCAÇÃO, DO ESPORTE E DO LAZER  
SETOR DE LICITAÇÃO

| 17  | Goiaba                         | Kg  | R\$ 7,44    | 101                     | R\$ 751,44          |
|---|--------------------------------|-----|-------------|-------------------------|---------------------|
| 18  | Macaxeira                      | Kg  | R\$ 5,28    | 7                       | R\$ 36,96           |
| 19  | Mamão                          | Kg  | R\$ 4,54    | 37                      | R\$ 167,98          |
| 20  | Manga                          | Kg  | R\$ 6,38    | 40                      | R\$ 255,20          |
| 21  | Maracujá                       | Kg  | R\$ 14,65   | 24                      | R\$ 351,60          |
| 22  | Melancia                       | Kg  | R\$ 3,24    | 47                      | R\$ 152,28          |
| 23  | Melão                          | Kg  | R\$ 4,71    | 34                      | R\$ 160,14          |
| 24  | Pimenta de Cheiro              | Kg  | R\$ 14,94   | 1                       | R\$ 14,94           |
| 25  | Pimentão                       | Kg  | R\$ 9,19    | 1                       | R\$ 9,19            |
| 26  | Polpa de fruta, sabor acerola  | Kg  | R\$ 13,74   | 20                      | R\$ 274,80          |
| 27  | Polpa de fruta, sabor cajá     | Kg  | R\$ 14,51   | 20                      | R\$ 290,20          |
| 28  | Polpa de fruta, sabor cajarana | Kg  | R\$ 10,73   | 20                      | R\$ 214,60          |
| 29  | Polpa de fruta, sabor caju     | Kg  | R\$ 13,87   | 22                      | R\$ 305,14          |
| 30  | Polpa de fruta, sabor goiaba   | Kg  | R\$ 13,71   | 20                      | R\$ 274,20          |
| 31  | Polpa de fruta, sabor manga    | Kg  | R\$ 12,40   | 22                      | R\$ 272,80          |
| 32  | Tomate                         | Kg  | R\$ 8,80    | 1                       | R\$ 8,80            |
| <b>VALOR TOTAL</b>  |                                |     |             |                         | <b>R\$ 6.183,26</b> |
|   |                                |     |             |                         |                     |
|   |                                |     |             |                         |                     |
|   |                                |     |             |                         |                     |
| <b>MUNICÍPIO: CARAÚBAS</b>  |                                |     |             |                         |                     |
| <b>ESCOLA ESTADUAL EM TEMPO INTEGRAL PROFº ALMIRO DE FRANÇA SILVA</b> |                                |     |             |                         |                     |
| ITEM  | GÊNEROS ALIMENTÍCIOS           | UND | PREÇO MÉDIO | QUANTIDADE TOTAL (KG/L) | VALOR TOTAL (R\$)   |
| 01  | Acerola                        | Kg  | R\$ 4,77    | 102                     | R\$ 486,54          |
| 02  | Alface lisa                    | UND | R\$ 5,71    | 47                      | R\$ 268,37          |
| 03  | Arroz vermelho                 | Kg  | R\$ 7,32    | 72                      | R\$ 527,04          |
| 04  | Banana, tipo pacovan           | Kg  | R\$ 5,18    | 94                      | R\$ 486,92          |
| 05  | Batata doce                    | Kg  | R\$ 4,56    | 94                      | R\$ 428,64          |



GOVERNO DO ESTADO DO RIO GRANDE DO NORTE  
SECRETARIA DE ESTADO DA EDUCAÇÃO, DO ESPORTE E DO LAZER  
SETOR DE LICITAÇÃO

|    |                                |     |           |     |              |
|----|--------------------------------|-----|-----------|-----|--------------|
| 06 | Beterraba                      | Kg  | R\$ 7,14  | 31  | R\$ 221,34   |
| 07 | Bolo de ovos                   | Kg  | R\$ 20,08 | 94  | R\$ 1.887,52 |
| 08 | Caju                           | Kg  | R\$ 5,92  | 94  | R\$ 556,48   |
| 09 | Cebola branca                  | Kg  | R\$ 9,22  | 19  | R\$ 175,18   |
| 10 | Cenoura                        | Kg  | R\$ 9,49  | 19  | R\$ 180,31   |
| 11 | Cebolinha                      | UND | R\$ 3,61  | 9   | R\$ 32,49    |
| 12 | Coentro                        | UND | R\$ 3,76  | 9   | R\$ 33,84    |
| 13 | Farinha de mandioca            | Kg  | R\$ 7,21  | 47  | R\$ 338,87   |
| 14 | Feijão, tipo macassar          | Kg  | R\$ 10,97 | 47  | R\$ 515,59   |
| 15 | Feijão, tipo verde             | Kg  | R\$ 15,59 | 94  | R\$ 1.465,46 |
| 16 | Jerimum                        | Kg  | R\$ 4,19  | 16  | R\$ 67,04    |
| 17 | Goiaba                         | Kg  | R\$ 7,44  | 236 | R\$ 1.755,84 |
| 18 | Macaxeira                      | Kg  | R\$ 5,28  | 31  | R\$ 163,68   |
| 19 | Mamão                          | Kg  | R\$ 4,54  | 345 | R\$ 1.566,30 |
| 20 | Manga                          | Kg  | R\$ 6,38  | 278 | R\$ 1.773,64 |
| 21 | Maracujá                       | Kg  | R\$ 14,65 | 170 | R\$ 2.490,50 |
| 22 | Melancia                       | Kg  | R\$ 3,24  | 330 | R\$ 1.069,20 |
| 23 | Melão                          | Kg  | R\$ 4,71  | 236 | R\$ 1.111,56 |
| 24 | Pimenta de Cheiro              | Kg  | R\$ 14,94 | 8   | R\$ 119,52   |
| 25 | Pimentão                       | Kg  | R\$ 9,19  | 6   | R\$ 55,14    |
| 26 | Polpa de fruta, sabor acerola  | Kg  | R\$ 13,74 | 141 | R\$ 1.937,34 |
| 27 | Polpa de fruta, sabor cajá     | Kg  | R\$ 14,51 | 94  | R\$ 1.363,94 |
| 28 | Polpa de fruta, sabor cajarana | Kg  | R\$ 10,73 | 94  | R\$ 1.008,62 |
| 29 | Polpa de fruta, sabor caju     | Kg  | R\$ 13,87 | 47  | R\$ 651,89   |
| 30 | Polpa de fruta, sabor goiaba   | Kg  | R\$ 13,71 | 47  | R\$ 644,37   |
| 31 | Polpa de fruta, sabor manga    | Kg  | R\$ 12,40 | 47  | R\$ 582,80   |
| 32 | Tomate                         | Kg  | R\$ 8,80  | 19  | R\$ 167,20   |



GOVERNO DO ESTADO DO RIO GRANDE DO NORTE  
SECRETARIA DE ESTADO DA EDUCAÇÃO, DO ESPORTE E DO LAZER  
SETOR DE LICITAÇÃO

|                    |                      |
|--------------------|----------------------|
| <b>VALOR TOTAL</b> | <b>R\$ 24.133,17</b> |
|--------------------|----------------------|

| <b>MUNICÍPIO: CARAÚBAS</b>            |                             |            |                    |                                |                          |
|---------------------------------------|-----------------------------|------------|--------------------|--------------------------------|--------------------------|
| <b>ESCOLA ESTADUAL ANTÔNIO CARLOS</b> |                             |            |                    |                                |                          |
| <b>ITEM</b>                           | <b>GÊNEROS ALIMENTÍCIOS</b> | <b>UND</b> | <b>PREÇO MÉDIO</b> | <b>QUANTIDADE TOTAL (KG/L)</b> | <b>VALOR TOTAL (R\$)</b> |
| 01                                    | Acerola                     | Kg         | R\$ 4,77           | 152                            | R\$ 725,04               |
| 02                                    | Alface lisa                 | UND        | R\$ 5,71           | 35                             | R\$ 199,85               |
| 03                                    | Arroz vermelho              | Kg         | R\$ 7,32           | 54                             | R\$ 395,28               |
| 04                                    | Banana, tipo pacovan        | Kg         | R\$ 5,18           | 70                             | R\$ 362,60               |
| 05                                    | Batata doce                 | Kg         | R\$ 4,56           | 47                             | R\$ 214,32               |
| 06                                    | Beterraba                   | Kg         | R\$ 7,14           | 47                             | R\$ 335,58               |
| 07                                    | Bolo de ovos                | Kg         | R\$ 20,08          | 70                             | R\$ 1.405,60             |
| 08                                    | Caju                        | Kg         | R\$ 5,92           | 105                            | R\$ 621,60               |
| 09                                    | Cebola branca               | Kg         | R\$ 9,22           | 5                              | R\$ 46,10                |
| 10                                    | Cenoura                     | Kg         | R\$ 9,49           | 5                              | R\$ 47,45                |
| 11                                    | Cebolinha                   | UND        | R\$ 3,61           | 2                              | R\$ 7,22                 |
| 12                                    | Coentro                     | UND        | R\$ 3,76           | 2                              | R\$ 7,52                 |
| 13                                    | Farinha de mandioca         | Kg         | R\$ 7,21           | 70                             | R\$ 504,70               |
| 14                                    | Feijão, tipo macassar       | Kg         | R\$ 10,97          | 59                             | R\$ 647,23               |
| 15                                    | Feijão, tipo verde          | Kg         | R\$ 15,59          | 61                             | R\$ 950,99               |
| 16                                    | Jerimum                     | Kg         | R\$ 4,19           | 23                             | R\$ 96,37                |
| 17                                    | Goiaba                      | Kg         | R\$ 7,44           | 293                            | R\$ 2.179,92             |
| 18                                    | Macaxeira                   | Kg         | R\$ 5,28           | 23                             | R\$ 121,44               |
| 19                                    | Mamão                       | Kg         | R\$ 4,54           | 105                            | R\$ 476,70               |
| 20                                    | Manga                       | Kg         | R\$ 6,38           | 105                            | R\$ 669,90               |



GOVERNO DO ESTADO DO RIO GRANDE DO NORTE  
SECRETARIA DE ESTADO DA EDUCAÇÃO, DO ESPORTE E DO LAZER  
SETOR DE LICITAÇÃO

|                    |                                |    |           |    |                      |
|--------------------|--------------------------------|----|-----------|----|----------------------|
| 21                 | Maracujá                       | Kg | R\$ 14,65 | 70 | R\$ 1.025,50         |
| 22                 | Melancia                       | Kg | R\$ 3,24  | 94 | R\$ 304,56           |
| 23                 | Melão                          | Kg | R\$ 4,71  | 66 | R\$ 310,86           |
| 24                 | Pimenta de Cheiro              | Kg | R\$ 14,94 | 2  | R\$ 29,88            |
| 25                 | Pimentão                       | Kg | R\$ 9,19  | 2  | R\$ 18,38            |
| 26                 | Polpa de fruta, sabor acerola  | Kg | R\$ 13,74 | 59 | R\$ 810,66           |
| 27                 | Polpa de fruta, sabor cajá     | Kg | R\$ 14,51 | 59 | R\$ 856,09           |
| 28                 | Polpa de fruta, sabor cajarana | Kg | R\$ 10,73 | 59 | R\$ 633,07           |
| 29                 | Polpa de fruta, sabor caju     | Kg | R\$ 13,87 | 0  | R\$ 0,00             |
| 30                 | Polpa de fruta, sabor goiaba   | Kg | R\$ 13,71 | 0  | R\$ 0,00             |
| 31                 | Polpa de fruta, sabor manga    | Kg | R\$ 12,40 | 0  | R\$ 0,00             |
| 32                 | Tomate                         | Kg | R\$ 8,80  | 5  | R\$ 44,00            |
| <b>VALOR TOTAL</b> |                                |    |           |    | <b>R\$ 14.048,41</b> |

| <b>MUNICÍPIO: CARAÚBAS</b>                                |                             |            |                    |                                |                          |
|---|-----------------------------|------------|--------------------|--------------------------------|--------------------------|
| <b>ESCOLA ESTADUAL MARIA SILVIA DE VASCONCELOS CÂMARA</b> |                             |            |                    |                                |                          |
| <b>ITEM</b>   | <b>GÊNEROS ALIMENTÍCIOS</b> | <b>UND</b> | <b>PREÇO MÉDIO</b> | <b>QUANTIDADE TOTAL (KG/L)</b> | <b>VALOR TOTAL (R\$)</b> |
| 01  | Acerola                     | Kg         | R\$ 4,77           | 68                             | R\$ 324,36               |
| 02  | Alface lisa                 | UND        | R\$ 5,71           | 16                             | R\$ 91,36                |
| 03  | Arroz vermelho              | Kg         | R\$ 7,32           | 24                             | R\$ 175,68               |
| 04  | Banana, tipo pacovan        | Kg         | R\$ 5,18           | 32                             | R\$ 165,76               |
| 05  | Batata doce                 | Kg         | R\$ 4,56           | 21                             | R\$ 95,76                |
| 06  | Beterraba                   | Kg         | R\$ 7,14           | 21                             | R\$ 149,94               |
| 07  | Bolo de ovos                | Kg         | R\$ 20,08          | 32                             | R\$ 642,56               |
| 08  | Caju                        | Kg         | R\$ 5,92           | 63                             | R\$ 372,96               |
| 09  | Cebola branca               | Kg         | R\$ 9,22           | 6                              | R\$ 55,32                |



GOVERNO DO ESTADO DO RIO GRANDE DO NORTE  
SECRETARIA DE ESTADO DA EDUCAÇÃO, DO ESPORTE E DO LAZER  
SETOR DE LICITAÇÃO

|                    |                                |     |           |     |                     |
|--------------------|--------------------------------|-----|-----------|-----|---------------------|
| 10                 | Cenoura                        | Kg  | R\$ 9,49  | 6   | R\$ 56,94           |
| 11                 | Cebolinha                      | UND | R\$ 3,61  | 3   | R\$ 10,83           |
| 12                 | Coentro                        | UND | R\$ 3,76  | 3   | R\$ 11,28           |
| 13                 | Farinha de mandioca            | Kg  | R\$ 7,21  | 32  | R\$ 230,72          |
| 14                 | Feijão, tipo macassar          | Kg  | R\$ 10,97 | 32  | R\$ 351,04          |
| 15                 | Feijão, tipo verde             | Kg  | R\$ 15,59 | 32  | R\$ 498,88          |
| 16                 | Jerimum                        | Kg  | R\$ 4,19  | 11  | R\$ 46,09           |
| 17                 | Goiaba                         | Kg  | R\$ 7,44  | 158 | R\$ 1.175,52        |
| 18                 | Macaxeira                      | Kg  | R\$ 5,28  | 11  | R\$ 58,08           |
| 19                 | Mamão                          | Kg  | R\$ 4,54  | 58  | R\$ 263,32          |
| 20                 | Manga                          | Kg  | R\$ 6,38  | 62  | R\$ 395,56          |
| 21                 | Maracujá                       | Kg  | R\$ 14,65 | 38  | R\$ 556,70          |
| 22                 | Melancia                       | Kg  | R\$ 3,24  | 74  | R\$ 239,76          |
| 23                 | Melão                          | Kg  | R\$ 4,71  | 53  | R\$ 249,63          |
| 24                 | Pimenta de Cheiro              | Kg  | R\$ 14,94 | 2   | R\$ 29,88           |
| 25                 | Pimentão                       | Kg  | R\$ 9,19  | 2   | R\$ 18,38           |
| 26                 | Polpa de fruta, sabor acerola  | Kg  | R\$ 13,74 | 32  | R\$ 439,68          |
| 27                 | Polpa de fruta, sabor cajá     | Kg  | R\$ 14,51 | 32  | R\$ 464,32          |
| 28                 | Polpa de fruta, sabor cajarana | Kg  | R\$ 10,73 | 32  | R\$ 343,36          |
| 29                 | Polpa de fruta, sabor caju     | Kg  | R\$ 13,87 | 32  | R\$ 443,84          |
| 30                 | Polpa de fruta, sabor goiaba   | Kg  | R\$ 13,71 | 32  | R\$ 438,72          |
| 31                 | Polpa de fruta, sabor manga    | Kg  | R\$ 12,40 | 16  | R\$ 198,40          |
| 32                 | Tomate                         | Kg  | R\$ 8,80  | 4   | R\$ 35,20           |
| <b>VALOR TOTAL</b> |                                |     |           |     | <b>R\$ 8.629,83</b> |

MUNICÍPIO: CARAÚBAS



GOVERNO DO ESTADO DO RIO GRANDE DO NORTE  
SECRETARIA DE ESTADO DA EDUCAÇÃO, DO ESPORTE E DO LAZER  
SETOR DE LICITAÇÃO

| <b>ESCOLA ESTADUAL PROFº LOURENÇO GURGEL DE OLIVEIRA</b> |                             |            |                    |                                |                          |
|--|-----------------------------|------------|--------------------|--------------------------------|--------------------------|
| <b>ITEM</b>  | <b>GÊNEROS ALIMENTÍCIOS</b> | <b>UND</b> | <b>PREÇO MÉDIO</b> | <b>QUANTIDADE TOTAL (KG/L)</b> | <b>VALOR TOTAL (R\$)</b> |
| 01   | Acerola                     | Kg         | R\$ 4,77           | 156                            | R\$ 744,12               |
| 02   | Alface lisa                 | UND        | R\$ 5,71           | 47                             | R\$ 268,37               |
| 03   | Arroz vermelho              | Kg         | R\$ 7,32           | 73                             | R\$ 534,36               |
| 04   | Banana, tipo pacovan        | Kg         | R\$ 5,18           | 95                             | R\$ 492,10               |
| 05   | Batata doce                 | Kg         | R\$ 4,56           | 63                             | R\$ 287,28               |
| 06   | Beterraba                   | Kg         | R\$ 7,14           | 51                             | R\$ 364,14               |
| 07   | Bolo de ovos                | Kg         | R\$ 20,08          | 95                             | R\$ 1.907,60             |
| 08   | Caju                        | Kg         | R\$ 5,92           | 107                            | R\$ 633,44               |
| 09   | Cebola branca               | Kg         | R\$ 9,22           | 6                              | R\$ 55,32                |
| 10   | Cenoura                     | Kg         | R\$ 9,49           | 6                              | R\$ 56,94                |
| 11   | Cebolinha                   | UND        | R\$ 3,61           | 7                              | R\$ 25,27                |
| 12   | Coentro                     | UND        | R\$ 3,76           | 3                              | R\$ 11,28                |
| 13   | Farinha de mandioca         | Kg         | R\$ 7,21           | 54                             | R\$ 389,34               |
| 14   | Feijão, tipo macassar       | Kg         | R\$ 10,97          | 58                             | R\$ 636,26               |
| 15   | Feijão, tipo verde          | Kg         | R\$ 15,59          | 58                             | R\$ 904,22               |
| 16   | Jerimum                     | Kg         | R\$ 4,19           | 12                             | R\$ 50,28                |
| 17   | Goiaba                      | Kg         | R\$ 7,44           | 197                            | R\$ 1.465,68             |
| 18   | Macaxeira                   | Kg         | R\$ 5,28           | 12                             | R\$ 63,36                |
| 19   | Mamão                       | Kg         | R\$ 4,54           | 106                            | R\$ 481,24               |
| 20   | Manga                       | Kg         | R\$ 6,38           | 69                             | R\$ 440,22               |
| 21   | Maracujá                    | Kg         | R\$ 14,65          | 42                             | R\$ 615,30               |
| 22   | Melancia                    | Kg         | R\$ 3,24           | 82                             | R\$ 265,68               |
| 23   | Melão                       | Kg         | R\$ 4,71           | 66                             | R\$ 310,86               |
| 24   | Pimenta de Cheiro           | Kg         | R\$ 14,94          | 1                              | R\$ 14,94                |



GOVERNO DO ESTADO DO RIO GRANDE DO NORTE  
SECRETARIA DE ESTADO DA EDUCAÇÃO, DO ESPORTE E DO LAZER  
SETOR DE LICITAÇÃO

|                    |                                |    |           |    |                      |
|--------------------|--------------------------------|----|-----------|----|----------------------|
| 25                 | Pimentão                       | Kg | R\$ 9,19  | 2  | R\$ 18,38            |
| 26                 | Polpa de fruta, sabor acerola  | Kg | R\$ 13,74 | 35 | R\$ 480,90           |
| 27                 | Polpa de fruta, sabor cajá     | Kg | R\$ 14,51 | 35 | R\$ 507,85           |
| 28                 | Polpa de fruta, sabor cajarana | Kg | R\$ 10,73 | 35 | R\$ 375,55           |
| 29                 | Polpa de fruta, sabor caju     | Kg | R\$ 13,87 | 35 | R\$ 485,45           |
| 30                 | Polpa de fruta, sabor goiaba   | Kg | R\$ 13,71 | 35 | R\$ 479,85           |
| 31                 | Polpa de fruta, sabor manga    | Kg | R\$ 12,40 | 35 | R\$ 434,00           |
| 32                 | Tomate                         | Kg | R\$ 8,80  | 9  | R\$ 79,20            |
| <b>VALOR TOTAL</b> |                                |    |           |    | <b>R\$ 13.878,78</b> |

| <b>MUNICÍPIO: CARAÚBAS</b>              |                             |            |                    |                                |                          |
|---|-----------------------------|------------|--------------------|--------------------------------|--------------------------|
| <b>ESCOLA ESTADUAL SEBASTIÃO GURGEL</b> |                             |            |                    |                                |                          |
| <b>ITEM</b>                             | <b>GÊNEROS ALIMENTÍCIOS</b> | <b>UND</b> | <b>PREÇO MÉDIO</b> | <b>QUANTIDADE TOTAL (KG/L)</b> | <b>VALOR TOTAL (R\$)</b> |
| 01                                      | Acerola                     | Kg         | R\$ 4,77           | 136                            | R\$ 648,72               |
| 02                                      | Alface lisa                 | UND        | R\$ 5,71           | 37                             | R\$ 211,27               |
| 03                                      | Arroz vermelho              | Kg         | R\$ 7,32           | 57                             | R\$ 417,24               |
| 04                                      | Banana, tipo pacovan        | Kg         | R\$ 5,18           | 74                             | R\$ 383,32               |
| 05                                      | Batata doce                 | Kg         | R\$ 4,56           | 49                             | R\$ 223,44               |
| 06                                      | Beterraba                   | Kg         | R\$ 7,14           | 49                             | R\$ 349,86               |
| 07                                      | Bolo de ovos                | Kg         | R\$ 20,08          | 74                             | R\$ 1.485,92             |
| 08                                      | Caju                        | Kg         | R\$ 5,92           | 111                            | R\$ 657,12               |
| 09                                      | Cebola branca               | Kg         | R\$ 9,22           | 10                             | R\$ 92,20                |
| 10                                      | Cenoura                     | Kg         | R\$ 9,49           | 10                             | R\$ 94,90                |
| 11                                      | Cebolinha                   | UND        | R\$ 3,61           | 5                              | R\$ 18,05                |
| 12                                      | Coentro                     | UND        | R\$ 3,76           | 5                              | R\$ 18,80                |



GOVERNO DO ESTADO DO RIO GRANDE DO NORTE  
SECRETARIA DE ESTADO DA EDUCAÇÃO, DO ESPORTE E DO LAZER  
SETOR DE LICITAÇÃO

|                    |                                |    |           |     |                      |
|--------------------|--------------------------------|----|-----------|-----|----------------------|
| 13                 | Farinha de mandioca            | Kg | R\$ 7,21  | 37  | R\$ 266,77           |
| 14                 | Feijão, tipo macassar          | Kg | R\$ 10,97 | 62  | R\$ 680,14           |
| 15                 | Feijão, tipo verde             | Kg | R\$ 15,59 | 0   | R\$ 0,00             |
| 16                 | Jerimum                        | Kg | R\$ 4,19  | 25  | R\$ 104,75           |
| 17                 | Goiaba                         | Kg | R\$ 7,44  | 309 | R\$ 2.298,96         |
| 18                 | Macaxeira                      | Kg | R\$ 5,28  | 25  | R\$ 132,00           |
| 19                 | Mamão                          | Kg | R\$ 4,54  | 124 | R\$ 562,96           |
| 20                 | Manga                          | Kg | R\$ 6,38  | 124 | R\$ 791,12           |
| 21                 | Maracujá                       | Kg | R\$ 14,65 | 89  | R\$ 1.303,85         |
| 22                 | Melancia                       | Kg | R\$ 3,24  | 124 | R\$ 401,76           |
| 23                 | Melão                          | Kg | R\$ 4,71  | 99  | R\$ 466,29           |
| 24                 | Pimenta de Cheiro              | Kg | R\$ 14,94 | 2   | R\$ 29,88            |
| 25                 | Pimentão                       | Kg | R\$ 9,19  | 2   | R\$ 18,38            |
| 26                 | Polpa de fruta, sabor acerola  | Kg | R\$ 13,74 | 0   | R\$ 0,00             |
| 27                 | Polpa de fruta, sabor cajá     | Kg | R\$ 14,51 | 62  | R\$ 899,62           |
| 28                 | Polpa de fruta, sabor cajarana | Kg | R\$ 10,73 | 62  | R\$ 665,26           |
| 29                 | Polpa de fruta, sabor caju     | Kg | R\$ 13,87 | 0   | R\$ 0,00             |
| 30                 | Polpa de fruta, sabor goiaba   | Kg | R\$ 13,71 | 62  | R\$ 850,02           |
| 31                 | Polpa de fruta, sabor manga    | Kg | R\$ 12,40 | 0   | R\$ 0,00             |
| 32                 | Tomate                         | Kg | R\$ 8,80  | 10  | R\$ 88,00            |
| <b>VALOR TOTAL</b> |                                |    |           |     | <b>R\$ 14.160,60</b> |

|  |                             |            |                    |                                |                          |
|--|-----------------------------|------------|--------------------|--------------------------------|--------------------------|
| <b>MUNICÍPIO: FELIPE GUERRA</b>          |                             |            |                    |                                |                          |
| <b>ESCOLA ESTADUAL ANTÔNIO FRANCISCO</b> |                             |            |                    |                                |                          |
| <b>ITEM</b>                              | <b>GÊNEROS ALIMENTÍCIOS</b> | <b>UND</b> | <b>PREÇO MÉDIO</b> | <b>QUANTIDADE TOTAL (KG/L)</b> | <b>VALOR TOTAL (R\$)</b> |





GOVERNO DO ESTADO DO RIO GRANDE DO NORTE  
SECRETARIA DE ESTADO DA EDUCAÇÃO, DO ESPORTE E DO LAZER  
SETOR DE LICITAÇÃO

|    |                               |     |           |     |              |
|----|-------------------------------|-----|-----------|-----|--------------|
| 01 | Acerola                       | Kg  | R\$ 4,77  | 82  | R\$ 391,14   |
| 02 | Alface lisa                   | UND | R\$ 5,71  | 22  | R\$ 125,62   |
| 03 | Arroz vermelho                | Kg  | R\$ 7,32  | 34  | R\$ 248,88   |
| 04 | Banana, tipo pacovan          | Kg  | R\$ 5,18  | 45  | R\$ 233,10   |
| 05 | Batata doce                   | Kg  | R\$ 4,56  | 30  | R\$ 136,80   |
| 06 | Beterraba                     | Kg  | R\$ 7,14  | 30  | R\$ 214,20   |
| 07 | Bolo de ovos                  | Kg  | R\$ 20,08 | 45  | R\$ 903,60   |
| 08 | Caju                          | Kg  | R\$ 5,92  | 67  | R\$ 396,64   |
| 09 | Cebola branca                 | Kg  | R\$ 9,22  | 12  | R\$ 110,64   |
| 10 | Cenoura                       | Kg  | R\$ 9,49  | 12  | R\$ 113,88   |
| 11 | Cebolinha                     | UND | R\$ 3,61  | 9   | R\$ 32,49    |
| 12 | Coentro                       | UND | R\$ 3,76  | 9   | R\$ 33,84    |
| 13 | Farinha de mandioca           | Kg  | R\$ 7,21  | 22  | R\$ 158,62   |
| 14 | Feijão, tipo macassar         | Kg  | R\$ 10,97 | 37  | R\$ 405,89   |
| 15 | Feijão, tipo verde            | Kg  | R\$ 15,59 | 0   | R\$ 0,00     |
| 16 | Jerimum                       | Kg  | R\$ 4,19  | 15  | R\$ 62,85    |
| 17 | Goiaba                        | Kg  | R\$ 7,44  | 186 | R\$ 1.383,84 |
| 18 | Macaxeira                     | Kg  | R\$ 5,28  | 15  | R\$ 79,20    |
| 19 | Mamão                         | Kg  | R\$ 4,54  | 74  | R\$ 335,96   |
| 20 | Manga                         | Kg  | R\$ 6,38  | 74  | R\$ 472,12   |
| 21 | Maracujá                      | Kg  | R\$ 14,65 | 53  | R\$ 776,45   |
| 22 | Melancia                      | Kg  | R\$ 3,24  | 74  | R\$ 239,76   |
| 23 | Melão                         | Kg  | R\$ 4,71  | 59  | R\$ 277,89   |
| 24 | Pimenta de Cheiro             | Kg  | R\$ 14,94 | 6   | R\$ 89,64    |
| 25 | Pimentão                      | Kg  | R\$ 9,19  | 6   | R\$ 55,14    |
| 26 | Polpa de fruta, sabor acerola | Kg  | R\$ 13,74 | 0   | R\$ 0,00     |
| 27 | Polpa de fruta, sabor cajá    | Kg  | R\$ 14,51 | 37  | R\$ 536,87   |



GOVERNO DO ESTADO DO RIO GRANDE DO NORTE  
SECRETARIA DE ESTADO DA EDUCAÇÃO, DO ESPORTE E DO LAZER  
SETOR DE LICITAÇÃO

|                    |                                |    |           |    |                     |
|--------------------|--------------------------------|----|-----------|----|---------------------|
| 28                 | Polpa de fruta, sabor cajarana | Kg | R\$ 10,73 | 37 | R\$ 397,01          |
| 29                 | Polpa de fruta, sabor caju     | Kg | R\$ 13,87 | 0  | R\$ 0,00            |
| 30                 | Polpa de fruta, sabor goiaba   | Kg | R\$ 13,71 | 40 | R\$ 548,40          |
| 31                 | Polpa de fruta, sabor manga    | Kg | R\$ 12,40 | 0  | R\$ 0,00            |
| 32                 | Tomate                         | Kg | R\$ 8,80  | 18 | R\$ 158,40          |
| <b>VALOR TOTAL</b> |                                |    |           |    | <b>R\$ 8.918,87</b> |

| <b>MUNICÍPIO: ITAÚ</b>                             |                             |            |                    |                                |                          |
|--|-----------------------------|------------|--------------------|--------------------------------|--------------------------|
| <b>ESCOLA ESTADUAL FRANCISCO DE ASSIS PINHEIRO</b> |                             |            |                    |                                |                          |
| <b>ITEM</b>  | <b>GÊNEROS ALIMENTÍCIOS</b> | <b>UND</b> | <b>PREÇO MÉDIO</b> | <b>QUANTIDADE TOTAL (KG/L)</b> | <b>VALOR TOTAL (R\$)</b> |
| 01   | Acerola                     | Kg         | R\$ 4,77           | 77                             | R\$ 367,29               |
| 02   | Alface lisa                 | UND        | R\$ 5,71           | 18                             | R\$ 102,78               |
| 03   | Arroz vermelho              | Kg         | R\$ 7,32           | 27                             | R\$ 197,64               |
| 04   | Banana, tipo pacovan        | Kg         | R\$ 5,18           | 35                             | R\$ 181,30               |
| 05   | Batata doce                 | Kg         | R\$ 4,56           | 24                             | R\$ 109,44               |
| 06   | Beterraba                   | Kg         | R\$ 7,14           | 24                             | R\$ 171,36               |
| 07   | Bolo de ovos                | Kg         | R\$ 20,08          | 71                             | R\$ 1.425,68             |
| 08   | Caju                        | Kg         | R\$ 5,92           | 121                            | R\$ 716,32               |
| 09   | Cebola branca               | Kg         | R\$ 9,22           | 10                             | R\$ 92,20                |
| 10   | Cenoura                     | Kg         | R\$ 9,49           | 10                             | R\$ 94,90                |
| 11   | Cebolinha                   | UND        | R\$ 3,61           | 5                              | R\$ 18,05                |
| 12   | Coentro                     | UND        | R\$ 3,76           | 4                              | R\$ 15,04                |
| 13   | Farinha de mandioca         | Kg         | R\$ 7,21           | 61                             | R\$ 439,81               |
| 14   | Feijão, tipo macassar       | Kg         | R\$ 10,97          | 48                             | R\$ 526,56               |
| 15   | Feijão, tipo verde          | Kg         | R\$ 15,59          | 119                            | R\$ 1.855,21             |



GOVERNO DO ESTADO DO RIO GRANDE DO NORTE  
SECRETARIA DE ESTADO DA EDUCAÇÃO, DO ESPORTE E DO LAZER  
SETOR DE LICITAÇÃO

|                    |                                |    |           |     |                      |
|--------------------|--------------------------------|----|-----------|-----|----------------------|
| 16                 | Jerimum                        | Kg | R\$ 4,19  | 40  | R\$ 167,60           |
| 17                 | Goiaba                         | Kg | R\$ 7,44  | 607 | R\$ 4.516,08         |
| 18                 | Macaxeira                      | Kg | R\$ 5,28  | 24  | R\$ 126,72           |
| 19                 | Mamão                          | Kg | R\$ 4,54  | 260 | R\$ 1.180,40         |
| 20                 | Manga                          | Kg | R\$ 6,38  | 209 | R\$ 1.333,42         |
| 21                 | Maracujá                       | Kg | R\$ 14,65 | 127 | R\$ 1.860,55         |
| 22                 | Melancia                       | Kg | R\$ 3,24  | 277 | R\$ 897,48           |
| 23                 | Melão                          | Kg | R\$ 4,71  | 202 | R\$ 951,42           |
| 24                 | Pimenta de Cheiro              | Kg | R\$ 14,94 | 4   | R\$ 59,76            |
| 25                 | Pimentão                       | Kg | R\$ 9,19  | 4   | R\$ 36,76            |
| 26                 | Polpa de fruta, sabor acerola  | Kg | R\$ 13,74 | 35  | R\$ 480,90           |
| 27                 | Polpa de fruta, sabor cajá     | Kg | R\$ 14,51 | 35  | R\$ 507,85           |
| 28                 | Polpa de fruta, sabor cajarana | Kg | R\$ 10,73 | 35  | R\$ 375,55           |
| 29                 | Polpa de fruta, sabor caju     | Kg | R\$ 13,87 | 35  | R\$ 485,45           |
| 30                 | Polpa de fruta, sabor goiaba   | Kg | R\$ 13,71 | 35  | R\$ 479,85           |
| 31                 | Polpa de fruta, sabor manga    | Kg | R\$ 12,40 | 61  | R\$ 756,40           |
| 32                 | Tomate                         | Kg | R\$ 8,80  | 13  | R\$ 114,40           |
| <b>VALOR TOTAL</b> |                                |    |           |     | <b>R\$ 20.644,17</b> |

| <b>MUNICÍPIO: ITAÚ</b>                  |                      |     |             |                         |                   |
|---|----------------------|-----|-------------|-------------------------|-------------------|
| <b>ESCOLA ESTADUAL PRAXEDES MARTINS</b> |                      |     |             |                         |                   |
| ITEM                                    | GÊNEROS ALIMENTÍCIOS | UND | PREÇO MÉDIO | QUANTIDADE TOTAL (KG/L) | VALOR TOTAL (R\$) |
| 01                                      | Acerola              | Kg  | R\$ 4,77    | 28                      | R\$ 133,56        |
| 02                                      | Alface lisa          | UND | R\$ 5,71    | 8                       | R\$ 45,68         |
| 03                                      | Arroz vermelho       | Kg  | R\$ 7,32    | 14                      | R\$ 102,48        |



GOVERNO DO ESTADO DO RIO GRANDE DO NORTE  
SECRETARIA DE ESTADO DA EDUCAÇÃO, DO ESPORTE E DO LAZER  
SETOR DE LICITAÇÃO

|    |                                |     |           |    |            |
|----|--------------------------------|-----|-----------|----|------------|
| 04 | Banana, tipo pacovan           | Kg  | R\$ 5,18  | 15 | R\$ 77,70  |
| 05 | Batata doce                    | Kg  | R\$ 4,56  | 10 | R\$ 45,60  |
| 06 | Beterraba                      | Kg  | R\$ 7,14  | 10 | R\$ 71,40  |
| 07 | Bolo de ovos                   | Kg  | R\$ 20,08 | 15 | R\$ 301,20 |
| 08 | Caju                           | Kg  | R\$ 5,92  | 23 | R\$ 136,16 |
| 09 | Cebola branca                  | Kg  | R\$ 9,22  | 4  | R\$ 36,88  |
| 10 | Cenoura                        | Kg  | R\$ 9,49  | 4  | R\$ 37,96  |
| 11 | Cebolinha                      | UND | R\$ 3,61  | 3  | R\$ 10,83  |
| 12 | Coentro                        | UND | R\$ 3,76  | 3  | R\$ 11,28  |
| 13 | Farinha de mandioca            | Kg  | R\$ 7,21  | 8  | R\$ 57,68  |
| 14 | Feijão, tipo macassar          | Kg  | R\$ 10,97 | 13 | R\$ 142,61 |
| 15 | Feijão, tipo verde             | Kg  | R\$ 15,59 | 0  | R\$ 0,00   |
| 16 | Jerimum                        | Kg  | R\$ 4,19  | 5  | R\$ 20,95  |
| 17 | Goiaba                         | Kg  | R\$ 7,44  | 63 | R\$ 468,72 |
| 18 | Macaxeira                      | Kg  | R\$ 5,28  | 5  | R\$ 26,40  |
| 19 | Mamão                          | Kg  | R\$ 4,54  | 25 | R\$ 113,50 |
| 20 | Manga                          | Kg  | R\$ 6,38  | 25 | R\$ 159,50 |
| 21 | Maracujá                       | Kg  | R\$ 14,65 | 18 | R\$ 263,70 |
| 22 | Melancia                       | Kg  | R\$ 3,24  | 25 | R\$ 81,00  |
| 23 | Melão                          | Kg  | R\$ 4,71  | 21 | R\$ 98,91  |
| 24 | Pimenta de Cheiro              | Kg  | R\$ 14,94 | 2  | R\$ 29,88  |
| 25 | Pimentão                       | Kg  | R\$ 9,19  | 2  | R\$ 18,38  |
| 26 | Polpa de fruta, sabor acerola  | Kg  | R\$ 13,74 | 0  | R\$ 0,00   |
| 27 | Polpa de fruta, sabor cajá     | Kg  | R\$ 14,51 | 13 | R\$ 188,63 |
| 28 | Polpa de fruta, sabor cajarana | Kg  | R\$ 10,73 | 13 | R\$ 139,49 |
| 29 | Polpa de fruta, sabor caju     | Kg  | R\$ 13,87 | 0  | R\$ 0,00   |
| 30 | Polpa de fruta, sabor goiaba   | Kg  | R\$ 13,71 | 13 | R\$ 178,23 |



GOVERNO DO ESTADO DO RIO GRANDE DO NORTE  
SECRETARIA DE ESTADO DA EDUCAÇÃO, DO ESPORTE E DO LAZER  
SETOR DE LICITAÇÃO

|                    |                             |    |           |   |                     |
|--------------------|-----------------------------|----|-----------|---|---------------------|
| 31                 | Polpa de fruta, sabor manga | Kg | R\$ 12,40 | 0 | R\$ 0,00            |
| 32                 | Tomate                      | Kg | R\$ 8,80  | 4 | R\$ 35,20           |
| <b>VALOR TOTAL</b> |                             |    |           |   | <b>R\$ 3.033,51</b> |

| <b>MUNICÍPIO: RODOLFO FERNANDES</b>  |                             |            |                    |                                |                          |
|--------------------------------------|-----------------------------|------------|--------------------|--------------------------------|--------------------------|
| <b>ESCOLA ESTADUAL 12 DE OUTUBRO</b> |                             |            |                    |                                |                          |
| <b>ITEM</b>                          | <b>GÊNEROS ALIMENTÍCIOS</b> | <b>UND</b> | <b>PREÇO MÉDIO</b> | <b>QUANTIDADE TOTAL (KG/L)</b> | <b>VALOR TOTAL (R\$)</b> |
| 01                                   | Acerola                     | Kg         | R\$ 4,77           | 53                             | R\$ 252,81               |
| 02                                   | Alface lisa                 | UND        | R\$ 5,71           | 14                             | R\$ 79,94                |
| 03                                   | Arroz vermelho              | Kg         | R\$ 7,32           | 27                             | R\$ 197,64               |
| 04                                   | Banana, tipo pacovan        | Kg         | R\$ 5,18           | 29                             | R\$ 150,22               |
| 05                                   | Batata doce                 | Kg         | R\$ 4,56           | 19                             | R\$ 86,64                |
| 06                                   | Beterraba                   | Kg         | R\$ 7,14           | 19                             | R\$ 135,66               |
| 07                                   | Bolo de ovos                | Kg         | R\$ 20,08          | 29                             | R\$ 582,32               |
| 08                                   | Caju                        | Kg         | R\$ 5,92           | 43                             | R\$ 254,56               |
| 09                                   | Cebola branca               | Kg         | R\$ 9,22           | 11                             | R\$ 101,42               |
| 10                                   | Cenoura                     | Kg         | R\$ 9,49           | 8                              | R\$ 75,92                |
| 11                                   | Cebolinha                   | UND        | R\$ 3,61           | 6                              | R\$ 21,66                |
| 12                                   | Coentro                     | UND        | R\$ 3,76           | 6                              | R\$ 22,56                |
| 13                                   | Farinha de mandioca         | Kg         | R\$ 7,21           | 14                             | R\$ 100,94               |
| 14                                   | Feijão, tipo macassar       | Kg         | R\$ 10,97          | 24                             | R\$ 263,28               |
| 15                                   | Feijão, tipo verde          | Kg         | R\$ 15,59          | 0                              | R\$ 0,00                 |
| 16                                   | Jerimum                     | Kg         | R\$ 4,19           | 10                             | R\$ 41,90                |
| 17                                   | Goiaba                      | Kg         | R\$ 7,44           | 119                            | R\$ 885,36               |
| 18                                   | Macaxeira                   | Kg         | R\$ 5,28           | 10                             | R\$ 52,80                |



GOVERNO DO ESTADO DO RIO GRANDE DO NORTE  
SECRETARIA DE ESTADO DA EDUCAÇÃO, DO ESPORTE E DO LAZER  
SETOR DE LICITAÇÃO

|                    |                                |    |           |    |                     |
|--------------------|--------------------------------|----|-----------|----|---------------------|
| 19                 | Mamão                          | Kg | R\$ 4,54  | 48 | R\$ 217,92          |
| 20                 | Manga                          | Kg | R\$ 6,38  | 48 | R\$ 306,24          |
| 21                 | Maracujá                       | Kg | R\$ 14,65 | 34 | R\$ 498,10          |
| 22                 | Melancia                       | Kg | R\$ 3,24  | 48 | R\$ 155,52          |
| 23                 | Melão                          | Kg | R\$ 4,71  | 39 | R\$ 183,69          |
| 24                 | Pimenta de Cheiro              | Kg | R\$ 14,94 | 4  | R\$ 59,76           |
| 25                 | Pimentão                       | Kg | R\$ 9,19  | 4  | R\$ 36,76           |
| 26                 | Polpa de fruta, sabor acerola  | Kg | R\$ 13,74 | 0  | R\$ 0,00            |
| 27                 | Polpa de fruta, sabor cajá     | Kg | R\$ 14,51 | 24 | R\$ 348,24          |
| 28                 | Polpa de fruta, sabor cajarana | Kg | R\$ 10,73 | 24 | R\$ 257,52          |
| 29                 | Polpa de fruta, sabor caju     | Kg | R\$ 13,87 | 0  | R\$ 0,00            |
| 30                 | Polpa de fruta, sabor goiaba   | Kg | R\$ 13,71 | 24 | R\$ 329,04          |
| 31                 | Polpa de fruta, sabor manga    | Kg | R\$ 12,40 | 0  | R\$ 0,00            |
| 32                 | Tomate                         | Kg | R\$ 8,80  | 4  | R\$ 35,20           |
| <b>VALOR TOTAL</b> |                                |    |           |    | <b>R\$ 5.733,62</b> |

| <b>MUNICÍPIO: RODOLFO FERNANDES</b>          |                             |            |                    |                                |                          |
|--|-----------------------------|------------|--------------------|--------------------------------|--------------------------|
| <b>ESCOLA ESTADUAL FRANCISCO REGIS FILHO</b> |                             |            |                    |                                |                          |
| <b>ITEM</b>                                  | <b>GÊNEROS ALIMENTÍCIOS</b> | <b>UND</b> | <b>PREÇO MÉDIO</b> | <b>QUANTIDADE TOTAL (KG/L)</b> | <b>VALOR TOTAL (R\$)</b> |
| 01   | Acerola                     | Kg         | R\$ 4,77           | 9                              | R\$ 42,93                |
| 02   | Alface lisa                 | UND        | R\$ 5,71           | 0                              | R\$ 0,00                 |
| 03   | Arroz vermelho              | Kg         | R\$ 7,32           | 8                              | R\$ 58,56                |
| 04   | Banana, tipo pacovan        | Kg         | R\$ 5,18           | 9                              | R\$ 46,62                |
| 05   | Batata doce                 | Kg         | R\$ 4,56           | 6                              | R\$ 27,36                |
| 06   | Beterraba                   | Kg         | R\$ 7,14           | 6                              | R\$ 42,84                |



GOVERNO DO ESTADO DO RIO GRANDE DO NORTE  
SECRETARIA DE ESTADO DA EDUCAÇÃO, DO ESPORTE E DO LAZER  
SETOR DE LICITAÇÃO

|                    |                                |     |           |    |                     |
|--------------------|--------------------------------|-----|-----------|----|---------------------|
| 07                 | Bolo de ovos                   | Kg  | R\$ 20,08 | 9  | R\$ 180,72          |
| 08                 | Caju                           | Kg  | R\$ 5,92  | 13 | R\$ 76,96           |
| 09                 | Cebola branca                  | Kg  | R\$ 9,22  | 1  | R\$ 9,22            |
| 10                 | Cenoura                        | Kg  | R\$ 9,49  | 1  | R\$ 9,49            |
| 11                 | Cebolinha                      | UND | R\$ 3,61  | 1  | R\$ 3,61            |
| 12                 | Coentro                        | UND | R\$ 3,76  | 0  | R\$ 0,00            |
| 13                 | Farinha de mandioca            | Kg  | R\$ 7,21  | 3  | R\$ 21,63           |
| 14                 | Feijão, tipo macassar          | Kg  | R\$ 10,97 | 7  | R\$ 76,79           |
| 15                 | Feijão, tipo verde             | Kg  | R\$ 15,59 | 9  | R\$ 140,31          |
| 16                 | Jerimum                        | Kg  | R\$ 4,19  | 3  | R\$ 12,57           |
| 17                 | Goiaba                         | Kg  | R\$ 7,44  | 36 | R\$ 267,84          |
| 18                 | Macaxeira                      | Kg  | R\$ 5,28  | 3  | R\$ 15,84           |
| 19                 | Mamão                          | Kg  | R\$ 4,54  | 14 | R\$ 63,56           |
| 20                 | Manga                          | Kg  | R\$ 6,38  | 14 | R\$ 89,32           |
| 21                 | Maracujá                       | Kg  | R\$ 14,65 | 10 | R\$ 146,50          |
| 22                 | Melancia                       | Kg  | R\$ 3,24  | 14 | R\$ 45,36           |
| 23                 | Melão                          | Kg  | R\$ 4,71  | 12 | R\$ 56,52           |
| 24                 | Pimenta de Cheiro              | Kg  | R\$ 14,94 | 0  | R\$ 0,00            |
| 25                 | Pimentão                       | Kg  | R\$ 9,19  | 0  | R\$ 0,00            |
| 26                 | Polpa de fruta, sabor acerola  | Kg  | R\$ 13,74 | 7  | R\$ 96,18           |
| 27                 | Polpa de fruta, sabor cajá     | Kg  | R\$ 14,51 | 0  | R\$ 0,00            |
| 28                 | Polpa de fruta, sabor cajarana | Kg  | R\$ 10,73 | 7  | R\$ 75,11           |
| 29                 | Polpa de fruta, sabor caju     | Kg  | R\$ 13,87 | 0  | R\$ 0,00            |
| 30                 | Polpa de fruta, sabor goiaba   | Kg  | R\$ 13,71 | 7  | R\$ 95,97           |
| 31                 | Polpa de fruta, sabor manga    | Kg  | R\$ 12,40 | 0  | R\$ 0,00            |
| 32                 | Tomate                         | Kg  | R\$ 8,80  | 1  | R\$ 8,80            |
| <b>VALOR TOTAL</b> |                                |     |           |    | <b>R\$ 1.710,61</b> |



GOVERNO DO ESTADO DO RIO GRANDE DO NORTE  
SECRETARIA DE ESTADO DA EDUCAÇÃO, DO ESPORTE E DO LAZER  
SETOR DE LICITAÇÃO

|  |  |
|--|--|
|  |  |
|--|--|

| <b>MUNICÍPIO: SEVERIANO MELO</b>       |                             |            |                    |                                |                          |
|--|-----------------------------|------------|--------------------|--------------------------------|--------------------------|
| <b>ESCOLA ESTADUAL AMÉRICO HOLANDA</b> |                             |            |                    |                                |                          |
| <b>ITEM</b>                            | <b>GÊNEROS ALIMENTÍCIOS</b> | <b>UND</b> | <b>PREÇO MÉDIO</b> | <b>QUANTIDADE TOTAL (KG/L)</b> | <b>VALOR TOTAL (R\$)</b> |
| 01                                     | Acerola                     | Kg         | R\$ 4,77           | 10                             | R\$ 47,70                |
| 02                                     | Alface lisa                 | UND        | R\$ 5,71           | 3                              | R\$ 17,13                |
| 03                                     | Arroz vermelho              | Kg         | R\$ 7,32           | 6                              | R\$ 43,92                |
| 04                                     | Banana, tipo pacovan        | Kg         | R\$ 5,18           | 5                              | R\$ 25,90                |
| 05                                     | Batata doce                 | Kg         | R\$ 4,56           | 4                              | R\$ 18,24                |
| 06                                     | Beterraba                   | Kg         | R\$ 7,14           | 4                              | R\$ 28,56                |
| 07                                     | Bolo de ovos                | Kg         | R\$ 20,08          | 5                              | R\$ 100,40               |
| 08                                     | Caju                        | Kg         | R\$ 5,92           | 8                              | R\$ 47,36                |
| 09                                     | Cebola branca               | Kg         | R\$ 9,22           | 0                              | R\$ 0,00                 |
| 10                                     | Cenoura                     | Kg         | R\$ 9,49           | 0                              | R\$ 0,00                 |
| 11                                     | Cebolinha                   | UND        | R\$ 3,61           | 0                              | R\$ 0,00                 |
| 12                                     | Coentro                     | UND        | R\$ 3,76           | 1                              | R\$ 3,76                 |
| 13                                     | Farinha de mandioca         | Kg         | R\$ 7,21           | 0                              | R\$ 0,00                 |
| 14                                     | Feijão, tipo macassar       | Kg         | R\$ 10,97          | 5                              | R\$ 54,85                |
| 15                                     | Feijão, tipo verde          | Kg         | R\$ 15,59          | 0                              | R\$ 0,00                 |
| 16                                     | Jerimum                     | Kg         | R\$ 4,19           | 2                              | R\$ 8,38                 |
| 17                                     | Goiaba                      | Kg         | R\$ 7,44           | 27                             | R\$ 200,88               |
| 18                                     | Macaxeira                   | Kg         | R\$ 5,28           | 2                              | R\$ 10,56                |
| 19                                     | Mamão                       | Kg         | R\$ 4,54           | 9                              | R\$ 40,86                |
| 20                                     | Manga                       | Kg         | R\$ 6,38           | 9                              | R\$ 57,42                |
| 21                                     | Maracujá                    | Kg         | R\$ 14,65          | 6                              | R\$ 87,90                |





GOVERNO DO ESTADO DO RIO GRANDE DO NORTE  
SECRETARIA DE ESTADO DA EDUCAÇÃO, DO ESPORTE E DO LAZER  
SETOR DE LICITAÇÃO

|                    |                                |    |           |   |                     |
|--------------------|--------------------------------|----|-----------|---|---------------------|
| 22                 | Melancia                       | Kg | R\$ 3,24  | 9 | R\$ 29,16           |
| 23                 | Melão                          | Kg | R\$ 4,71  | 9 | R\$ 42,39           |
| 24                 | Pimenta de Cheiro              | Kg | R\$ 14,94 | 1 | R\$ 14,94           |
| 25                 | Pimentão                       | Kg | R\$ 9,19  | 0 | R\$ 0,00            |
| 26                 | Polpa de fruta, sabor acerola  | Kg | R\$ 13,74 | 5 | R\$ 68,70           |
| 27                 | Polpa de fruta, sabor cajá     | Kg | R\$ 14,51 | 0 | R\$ 0,00            |
| 28                 | Polpa de fruta, sabor cajarana | Kg | R\$ 10,73 | 5 | R\$ 53,65           |
| 29                 | Polpa de fruta, sabor caju     | Kg | R\$ 13,87 | 0 | R\$ 0,00            |
| 30                 | Polpa de fruta, sabor goiaba   | Kg | R\$ 13,71 | 5 | R\$ 68,55           |
| 31                 | Polpa de fruta, sabor manga    | Kg | R\$ 12,40 | 0 | R\$ 0,00            |
| 32                 | Tomate                         | Kg | R\$ 8,80  | 1 | R\$ 8,80            |
| <b>VALOR TOTAL</b> |                                |    |           |   | <b>R\$ 1.080,01</b> |

| <b>MUNICÍPIO: SEVERIANO MELO</b>      |                             |            |                    |                                |                          |
|---------------------------------------|-----------------------------|------------|--------------------|--------------------------------|--------------------------|
| <b>ESCOLA ESTADUAL SEVERIANO MELO</b> |                             |            |                    |                                |                          |
| <b>ITEM</b>                           | <b>GÊNEROS ALIMENTÍCIOS</b> | <b>UND</b> | <b>PREÇO MÉDIO</b> | <b>QUANTIDADE TOTAL (KG/L)</b> | <b>VALOR TOTAL (R\$)</b> |
| 01                                    | Acerola                     | Kg         | R\$ 4,77           | 213                            | R\$ 1.016,01             |
| 02                                    | Alface lisa                 | UND        | R\$ 5,71           | 142                            | R\$ 810,82               |
| 03                                    | Arroz vermelho              | Kg         | R\$ 7,32           | 162                            | R\$ 1.185,84             |
| 04                                    | Banana, tipo pacovan        | Kg         | R\$ 5,18           | 116                            | R\$ 600,88               |
| 05                                    | Batata doce                 | Kg         | R\$ 4,56           | 78                             | R\$ 355,68               |
| 06                                    | Beterraba                   | Kg         | R\$ 7,14           | 78                             | R\$ 556,92               |
| 07                                    | Bolo de ovos                | Kg         | R\$ 20,08          | 173                            | R\$ 3.473,84             |
| 08                                    | Caju                        | Kg         | R\$ 5,92           | 175                            | R\$ 1.036,00             |
| 09                                    | Cebola branca               | Kg         | R\$ 9,22           | 19                             | R\$ 175,18               |



GOVERNO DO ESTADO DO RIO GRANDE DO NORTE  
SECRETARIA DE ESTADO DA EDUCAÇÃO, DO ESPORTE E DO LAZER  
SETOR DE LICITAÇÃO

|                    |                                |     |           |     |                      |
|--------------------|--------------------------------|-----|-----------|-----|----------------------|
| 10                 | Cenoura                        | Kg  | R\$ 9,49  | 15  | R\$ 142,35           |
| 11                 | Cebolinha                      | UND | R\$ 3,61  | 10  | R\$ 36,10            |
| 12                 | Coentro                        | UND | R\$ 3,76  | 10  | R\$ 37,60            |
| 13                 | Farinha de mandioca            | Kg  | R\$ 7,21  | 58  | R\$ 418,18           |
| 14                 | Feijão, tipo macassar          | Kg  | R\$ 10,97 | 144 | R\$ 1.579,68         |
| 15                 | Feijão, tipo verde             | Kg  | R\$ 15,59 | 173 | R\$ 2.697,07         |
| 16                 | Jerimum                        | Kg  | R\$ 4,19  | 58  | R\$ 243,02           |
| 17                 | Goiaba                         | Kg  | R\$ 7,44  | 721 | R\$ 5.364,24         |
| 18                 | Macaxeira                      | Kg  | R\$ 5,28  | 39  | R\$ 205,92           |
| 19                 | Mamão                          | Kg  | R\$ 4,54  | 383 | R\$ 1.738,82         |
| 20                 | Manga                          | Kg  | R\$ 6,38  | 289 | R\$ 1.843,82         |
| 21                 | Maracujá                       | Kg  | R\$ 14,65 | 140 | R\$ 2.051,00         |
| 22                 | Melancia                       | Kg  | R\$ 3,24  | 100 | R\$ 324,00           |
| 23                 | Melão                          | Kg  | R\$ 4,71  | 82  | R\$ 386,22           |
| 24                 | Pimenta de Cheiro              | Kg  | R\$ 14,94 | 2   | R\$ 29,88            |
| 25                 | Pimentão                       | Kg  | R\$ 9,19  | 2   | R\$ 18,38            |
| 26                 | Polpa de fruta, sabor acerola  | Kg  | R\$ 13,74 | 50  | R\$ 687,00           |
| 27                 | Polpa de fruta, sabor cajá     | Kg  | R\$ 14,51 | 50  | R\$ 725,50           |
| 28                 | Polpa de fruta, sabor cajarana | Kg  | R\$ 10,73 | 47  | R\$ 504,31           |
| 29                 | Polpa de fruta, sabor caju     | Kg  | R\$ 13,87 | 47  | R\$ 651,89           |
| 30                 | Polpa de fruta, sabor goiaba   | Kg  | R\$ 13,71 | 47  | R\$ 644,37           |
| 31                 | Polpa de fruta, sabor manga    | Kg  | R\$ 12,40 | 47  | R\$ 582,80           |
| 32                 | Tomate                         | Kg  | R\$ 8,80  | 8   | R\$ 70,40            |
| <b>VALOR TOTAL</b> |                                |     |           |     | <b>R\$ 30.193,72</b> |

MUNICÍPIO: TABULEIRO GRANDE



GOVERNO DO ESTADO DO RIO GRANDE DO NORTE  
SECRETARIA DE ESTADO DA EDUCAÇÃO, DO ESPORTE E DO LAZER  
SETOR DE LICITAÇÃO

| <b>ESCOLA ESTADUAL JOSÉ CLÁUDIO ALVES</b> |                             |            |                    |                                |                          |
|---|-----------------------------|------------|--------------------|--------------------------------|--------------------------|
| <b>ITEM</b>                               | <b>GÊNEROS ALIMENTÍCIOS</b> | <b>UND</b> | <b>PREÇO MÉDIO</b> | <b>QUANTIDADE TOTAL (KG/L)</b> | <b>VALOR TOTAL (R\$)</b> |
| 01  | Acerola                     | Kg         | R\$ 4,77           | 74                             | R\$ 352,98               |
| 02  | Alface lisa                 | UND        | R\$ 5,71           | 50                             | R\$ 285,50               |
| 03  | Arroz vermelho              | Kg         | R\$ 7,32           | 56                             | R\$ 409,92               |
| 04  | Banana, tipo pacovan        | Kg         | R\$ 5,18           | 101                            | R\$ 523,18               |
| 05  | Batata doce                 | Kg         | R\$ 4,56           | 67                             | R\$ 305,52               |
| 06  | Beterraba                   | Kg         | R\$ 7,14           | 67                             | R\$ 478,38               |
| 07  | Bolo de ovos                | Kg         | R\$ 20,08          | 40                             | R\$ 803,20               |
| 08  | Caju                        | Kg         | R\$ 5,92           | 60                             | R\$ 355,20               |
| 09  | Cebola branca               | Kg         | R\$ 9,22           | 9                              | R\$ 82,98                |
| 10  | Cenoura                     | Kg         | R\$ 9,49           | 9                              | R\$ 85,41                |
| 11  | Cebolinha                   | UND        | R\$ 3,61           | 5                              | R\$ 18,05                |
| 12  | Coentro                     | UND        | R\$ 3,76           | 5                              | R\$ 18,80                |
| 13  | Farinha de mandioca         | Kg         | R\$ 7,21           | 20                             | R\$ 144,20               |
| 14  | Feijão, tipo macassar       | Kg         | R\$ 10,97          | 34                             | R\$ 372,98               |
| 15  | Feijão, tipo verde          | Kg         | R\$ 15,59          | 40                             | R\$ 623,60               |
| 16  | Jerimum                     | Kg         | R\$ 4,19           | 13                             | R\$ 54,47                |
| 17  | Goiaba                      | Kg         | R\$ 7,44           | 168                            | R\$ 1.249,92             |
| 18  | Macaxeira                   | Kg         | R\$ 5,28           | 13                             | R\$ 68,64                |
| 19  | Mamão                       | Kg         | R\$ 4,54           | 67                             | R\$ 304,18               |
| 20  | Manga                       | Kg         | R\$ 6,38           | 67                             | R\$ 427,46               |
| 21  | Maracujá                    | Kg         | R\$ 14,65          | 48                             | R\$ 703,20               |
| 22  | Melancia                    | Kg         | R\$ 3,24           | 67                             | R\$ 217,08               |
| 23  | Melão                       | Kg         | R\$ 4,71           | 55                             | R\$ 259,05               |
| 24  | Pimenta de Cheiro           | Kg         | R\$ 14,94          | 4                              | R\$ 59,76                |



GOVERNO DO ESTADO DO RIO GRANDE DO NORTE  
SECRETARIA DE ESTADO DA EDUCAÇÃO, DO ESPORTE E DO LAZER  
SETOR DE LICITAÇÃO

|                    |                                |    |           |    |                      |
|--------------------|--------------------------------|----|-----------|----|----------------------|
| 25                 | Pimentão                       | Kg | R\$ 9,19  | 4  | R\$ 36,76            |
| 26                 | Polpa de fruta, sabor acerola  | Kg | R\$ 13,74 | 34 | R\$ 467,16           |
| 27                 | Polpa de fruta, sabor cajá     | Kg | R\$ 14,51 | 34 | R\$ 493,34           |
| 28                 | Polpa de fruta, sabor cajarana | Kg | R\$ 10,73 | 34 | R\$ 364,82           |
| 29                 | Polpa de fruta, sabor caju     | Kg | R\$ 13,87 | 34 | R\$ 471,58           |
| 30                 | Polpa de fruta, sabor goiaba   | Kg | R\$ 13,71 | 34 | R\$ 466,14           |
| 31                 | Polpa de fruta, sabor manga    | Kg | R\$ 12,40 | 34 | R\$ 421,60           |
| 32                 | Tomate                         | Kg | R\$ 8,80  | 9  | R\$ 79,20            |
| <b>VALOR TOTAL</b> |                                |    |           |    | <b>R\$ 11.004,26</b> |

**ANEXO II**  
**ENDEREÇOS E CONTATOS TELEFÔNICOS DAS UNIDADES ESCOLARES**

| MUNICÍPIO | ESCOLA                               | ENDEREÇO   | TELEFONE    |
|-----------|--------------------------------------|--|-------------|
| APODI     | E.E. Sebastião Gomes de Oliveira     | Distrito Melancias, Zona Rural, SN, CEP – 59700000                   | 3333 – 8068 |
|           | E.E. Profª. Alvani de Freitas Dias   | Rua Francisco Virginio de Oliveira, Lagoa Seca, SN, CEP – 59700000   | 9114 – 0894 |
|           | E.E. Antônia Alves de Lima           | Distrito Soledade, Zona Rural, CEP – 59700000                        | 3333 – 1091 |
|           | E.E. Valdemiro Pedro Viana           | Sítio Santa Rosa, Zona Rural, SN, CEP – 59700000                     | 9470 - 9177 |
|           | E.E. Profº. Antônio Dantas           | Rua Joaquim Teixeira de Moura, Portal da Chapada, SN, CEP – 59700000 | 3333 – 2642 |
|           | E.E. Profª Maria Zenilda Gama Torres | Rua Luzia Mendes de Freitas, IPE, Nº 237, CEP – 59700000             | 9418 – 5210 |
|           | E.E. Ferreira Pinto                  | Rua 7 de Setembro, Centro, Nº 227, CEP – 59700000                    | 3333 – 2628 |
|           | E.E. Profº Gerson Lopes              | Praça Getúlio Vargas, Centro, SN, CEP – 59700000                     | 3333 – 2628 |
|           | Centro Reg. Espe. Geovânia A. Morais | Rua Antônio Lopes Filho, 139   | 3333-2063   |
| CARAÚBAS  | E.E. Profª Maria Silvia de V Câmara  | Rua Pedro Câmara, Leandro Bezerra, SN, CEP – 59780000                | 3337 – 2309 |
|           | E.E.T.I. Profº Almiro de França      | Sítio 1º de Maio, SN, Zona   | 99608-9031  |



GOVERNO DO ESTADO DO RIO GRANDE DO NORTE  
SECRETARIA DE ESTADO DA EDUCAÇÃO, DO ESPORTE E DO LAZER  
SETOR DE LICITAÇÃO

|                              |   | Rural  |                       |
|------------------------------|---|--|-----------------------|
|                              | E.E. Sebastião Gurgel Ens. Médio                          | Praça São Sebastião, Centro,<br>SN,<br>CEP – 59780000                        | 3337 – 2637           |
|                              | E.E. Antônio Carlos Ens. 1º Grau                          | PCA Aproniano Martins de<br>SA, Centro,<br>Nº 65, CEP – 59780000             | 3337 – 2403           |
|                              | E.E. Profº Lourenço Gurgel Oliveira<br>Ens. Fund. e Médio | Rua Professora Valdelice<br>Gurgel, Centro,<br>Nº 365, CEP – 59780000        | 333<br>7-<br>265<br>8 |
| <b>FELIPE<br/>GUERRA</b>     | E.E. Antônio Francisco                                    | Rua João Batista Gurgel,<br>Cidade Alta, Nº 102, CEP –<br>59795000           | 3329 – 2244           |
| <b>SEVERIANO<br/>MELO</b>    | E.E. Américo Holanda                                      | Rua Francisco Holanda, Nº<br>250,<br>CEP – 59856000                          | 3372 – 7039           |
|                              | E.E. Severiano Melo Ens.<br>Fundamental e Médio           | Rua 7 de Setembro, Genildo<br>Melo, Nº 277, CEP –<br>59856000                | 3372 – 2131           |
| <b>ITAÚ</b>                  | E. E. Praxedes Martins                                    | Rua Cleofas Nunes, Nº150,<br>Centro  | 3371-2112             |
|                              | E. E. Francisco de Assis Pinheiro                         | Rua Edwiges Maia, S/N,<br>Centro   | 3371-2277             |
|                              | E. E. Francisco Pinto                                     | Rua Fausto Pinheiro, Nº<br>170, Centro                                       | 3371-2300             |
| <b>RODOLFO<br/>FERNANDES</b> | E. E. Francisco Régis Filho                               | Rua Elias Cavalcante de<br>Menezes, Nº 118, Centro<br>escolaregis@bol.com.br | 3373-2280             |
|                              | E. E. 12 de Outubro                                       | Rua Joaquim Dantas, Nº22,<br>Centro  | 3373-2279             |
| <b>TABULEIRO<br/>GRANDE</b>  | E.E. José Claudio Alves                                   | Rua Luzilene Alves, Nº 452,<br>Centro  | 3375-0095             |



GOVERNO DO ESTADO DO RIO GRANDE DO NORTE  
SECRETARIA DE ESTADO DA EDUCAÇÃO, DO ESPORTE E DO LAZER  
SETOR DE LICITAÇÃO

**ANEXO III**  
**MODELO DE IDENTIFICAÇÃO DOS ENVELOPES**

**Envelope 01 – Documentos de Habilitação:**

|  |
|--|
| <p><b>SECRETARIA DE ESTADO DA EDUCAÇÃO, DA CULTURA, DO ESPORTE E DO LAZER ENVELOPE Nº 01:</b></p> <p><b>DOCUMENTOS DE HABILITAÇÃO CHAMADA PÚBLICA Nº __/2024</b></p> <p><b>RAZÃO SOCIAL DO FORNECEDOR:</b></p> <p><b>CNPJ/CPF:</b></p> <p><b>FONES / E-MAIL:</b></p> <p><b>OBJETO:</b> Aquisição de gêneros alimentícios da agricultura familiar e de empreendedor familiar rural ou de suas organizações, visando atender as necessidades da alimentação escolar dos alunos matriculados na _____ DIREC, pertencente a Rede de ensino do Estado do Rio Grande do Norte.</p> |
|--|

**Envelope 02- Projeto de Venda:**

|   |
|---|
| <p><b>SECRETARIA DE ESTADO DA EDUCAÇÃO, DA CULTURA, DO ESPORTE E DO LAZER ENVELOPE Nº 01:</b></p> <p><b>DOCUMENTOS DE HABILITAÇÃO CHAMADA PÚBLICA Nº __/2024</b></p> <p><b>RAZÃO SOCIAL DO FORNECEDOR:</b></p> <p><b>CNPJ:</b></p> <p><b>FONES / E-MAIL –</b></p> <p><b>OBJETO:</b> Aquisição de gêneros alimentícios da agricultura familiar e de empreendedor familiar rural ou de suas organizações, visando atender as necessidades da alimentação escolar dos alunos matriculados na Unidade de Ensino _____, Município _____ pertencente a Rede de ensino do Estado do Rio Grande do Norte.</p> |
|---|



GOVERNO DO ESTADO DO RIO GRANDE DO NORTE  
SECRETARIA DE ESTADO DA EDUCAÇÃO, DA CULTURA, DO ESPORTE E DO LAZER  
SETOR DE LICITAÇÃO

**ANEXO IV**

**MODELO DO PROJETO DE VENDA**

**Modelo proposto para os Grupos Formais**

| <b>PROJETO DE VENDA DE GÊNEROS ALIMENTÍCIOS DA AGRICULTURA FAMILIAR PARA ALIMENTAÇÃO ESCOLAR/PNAE</b> |             |   |                                     |
|---|-------------|---|-------------------------------------|
| <b>IDENTIFICAÇÃO DA PROPOSTA DE ATENDIMENTO AO EDITAL/CHAMADA PÚBLICA Nº</b>                          |             |   |                                     |
| <b>I – IDENTIFICAÇÃO DOS FORNECEDORES</b>   |             |   |                                     |
| <b>GRUPO FORMAL</b>   |             |   |                                     |
| 1. Nome do Proponente   |             | 2. CNPJ   |                                     |
| 3. Endereço   |             | 4. Município/UF   |                                     |
| 5. E-mail   | 6. DDD/Fone |   | 7. CEP                              |
| 8. Nº DAP Jurídica  | 9. Banco    | 10. Agência Corrente                                    | 11. Conta Nº da Conta               |
| 12. Nº de Associados  |             | 13. Nº de Associados de acordo com a Lei nº 11.326/2006 | 14. Nº de Associados com DAP Física |
| 15. Nome do representante legal   |             | 16. CPF   | 17. DDD/Fone                        |
| 18. Endereço  |             | 19. Município/UF  |                                     |



GOVERNO DO ESTADO DO RIO GRANDE DO NORTE  
SECRETARIA DE ESTADO DA EDUCAÇÃO, DA CULTURA, DO ESPORTE E DO LAZER  
SETOR DE LICITAÇÃO

**II – IDENTIFICAÇÃO DA ENTIDADE EXECUTORA DO PNAE/FNDE/MEC**

|                                   |         |                 |
|-----------------------------------|---------|-----------------|
| 1. Nome da Entidade               | 2. CNPJ | 3. Município/UF |
| 4. Endereço                       |         | 5. DDD/Fone     |
| 6. Nome do representante e e-mail |         | 7. CPF          |

**III – RELAÇÃO DE PRODUTOS**

| 1. Produto | 2. Unidade | 3. Quantidade | 4. Preço de Aquisição* |            | 5. Cronograma de Entrega dos produtos |
|------------|------------|---------------|------------------------|------------|---------------------------------------|
|            |            |               | 4.1. Unitário          | 4.2. Total |                                       |
| 1          |            |               |                        |            |                                       |
| 2          |            |               |                        |            |                                       |
| 3          |            |               |                        |            |                                       |
| 4          |            |               |                        |            |                                       |
| 5          |            |               |                        |            |                                       |

Obs.: \* Preço publicado no Edital n xxx/xxxx (o mesmo que consta na chamada pública).

Declaro estar de acordo com as condições estabelecidas neste projeto e que as informações acima conferem com as condições de fornecimento.

|               |   |              |
|---------------|---|--------------|
| Local e Data: | Assinatura do Representante do Grupo Formal | Fone/E-mail: |
|---------------|---|--------------|





GOVERNO DO ESTADO DO RIO GRANDE DO NORTE  
SECRETARIA DE ESTADO DA EDUCAÇÃO, DA CULTURA, DO ESPORTE E DO LAZER  
SETOR DE LICITAÇÃO

**Modelo Proposto para os Grupos Informais**

| <b>PROJETO DE VENDA DE GÊNEROS ALIMENTÍCIOS DA AGRICULTURA FAMILIAR PARA ALIMENTAÇÃO ESCOLAR/PNAE</b> |        |   |          |                 |                      |
|---|--------|---|----------|-----------------|----------------------|
| <b>IDENTIFICAÇÃO DA PROPOSTA DE ATENDIMENTO AO EDITAL/CHAMADA PÚBLICA Nº--</b>                        |        |   |          |                 |                      |
| <b>I – IDENTIFICAÇÃO DOS FORNECEDORES</b>   |        |   |          |                 |                      |
| <b>GRUPO INFORMAL</b>   |        |   |          |                 |                      |
| 1. Nome do Proponente   |        |   | 2. CPF   |                 |                      |
| 3. Endereço   |        | 4. Município/UF                                     |          | 5. CEP          |                      |
| 6. E-mail (quando houver)   |        |   | 7. Fone  |                 |                      |
| 8. Organizado por Entidade Articuladora<br>( ) Sim ( ) Não  |        | 9. Nome da Entidade Articuladora<br>(quando houver) |          | 10. E-mail/Fone |                      |
| <b>II – FORNECEDORES PARTICIPANTES</b>  |        |   |          |                 |                      |
| 1. Nome do Agricultor(a) Familiar   | 2. CPF | 3. DAP  | 4. Banco | 5. Nº Agência   | 6. Nº Conta Corrente |
| 1   |        |   |          |                 |                      |
| 2   |        |   |          |                 |                      |
| 3   |        |   |          |                 |                      |
| 4   |        |   |          |                 |                      |
| 5   |        |   |          |                 |                      |
| 6   |        |   |          |                 |                      |



GOVERNO DO ESTADO DO RIO GRANDE DO NORTE  
SECRETARIA DE ESTADO DA EDUCAÇÃO, DA CULTURA, DO ESPORTE E DO LAZER  
SETOR DE LICITAÇÃO

**III – IDENTIFICAÇÃO DA ENTIDADE EXECUTORA DO PNAE/FNDE/MEC**

|                                   |            |             |
|-----------------------------------|------------|-------------|
| 1. Nome da Entidade               | 2.CNPJ     | 3.Município |
| 4. Endereço                       | 5.DDD/Fone |             |
| 6. Nome do representante e e-mail | 7.CPF      |             |

**IV – RELAÇÃO DE FORNECEDORES E PRODUTOS**

| 1. Identificação do Agricultor (a) Familiar   | 2. Produto | 3.Unidade | 4.Quantidade | 5.Preço de Aquisição* /Unidade | 6.Valor Total    |
|---|------------|-----------|--------------|--------------------------------|------------------|
|   |            |           |              |                                | Total agricultor |
|   |            |           |              |                                | Total agricultor |
|   |            |           |              |                                | Total agricultor |
| Obs.: * Preço publicado no Edital n xxx/xxxx (o mesmo que consta na chamada pública). |            |           |              | <b>Total do projeto</b>        |                  |

**V – TOTALIZAÇÃO POR PRODUTO**

| 1.Produto | 2.Unidade | 3.Quantidade | 4.Preço/Unidade | 5.Valor Total por Produto | 6.Cronograma de Entrega dos Produtos |
|-----------|-----------|--------------|-----------------|---------------------------|--------------------------------------|
| 1         |           |              |                 |                           |                                      |
| 2         |           |              |                 |                           |                                      |
| 3         |           |              |                 |                           |                                      |
| 4         |           |              |                 |                           |                                      |
| 5         |           |              |                 |                           |                                      |
| 6         |           |              |                 | <b>Total do projeto:</b>  |                                      |
| 7         |           |              |                 |                           |                                      |
| 8         |           |              |                 |                           |                                      |
|           |           |              |                 |                           |                                      |



GOVERNO DO ESTADO DO RIO GRANDE DO NORTE  
SECRETARIA DE ESTADO DA EDUCAÇÃO, DA CULTURA, DO ESPORTE E DO LAZER  
SETOR DE LICITAÇÃO

| Declaro estar de acordo com as condições estabelecidas neste projeto e que as informações acima conferem com as condições de fornecimento. |  |   |              |
|--|--|---|--------------|
| Local e Data:  |  | Assinatura do Representante do Grupo Informal         | Fone/E-mail: |
| Local e Data:  |  | Agricultores (as) Fornecedores (as) do Grupo Informal | Assinatura   |
| 1  |  |   |              |
| 2  |  |   |              |
| 3  |  |   |              |
| 4  |  |   |              |
| 5  |  |   |              |
| 6  |  |   |              |
| 7  |  |   |              |
| 8  |  |   |              |
| 9  |  |   |              |
| 10   |  |   |              |
| 11   |  |   |              |
| 12   |  |   |              |



GOVERNO DO ESTADO DO RIO GRANDE DO NORTE  
SECRETARIA DE ESTADO DA EDUCAÇÃO, DA CULTURA, DO ESPORTE E DO LAZER  
SETOR DE LICITAÇÃO

**Modelo Proposto para os Fornecedores Individuais**

| <b>PROJETO DE VENDA DE GÊNEROS ALIMENTÍCIOS DA AGRICULTURA FAMILIAR PARA ALIMENTAÇÃO ESCOLAR/PNAE</b>                                      |         |                                     |                     |                           |                                    |
|--|---------|-------------------------------------|---------------------|---------------------------|------------------------------------|
| <b>IDENTIFICAÇÃO DA PROPOSTA DE ATENDIMENTO AO EDITAL/CHAMADA PÚBLICA Nº--</b>   |         |                                     |                     |                           |                                    |
| <b>I- IDENTIFICAÇÃO DO FORNECEDOR</b>  |         |                                     |                     |                           |                                    |
| <b>FORNECEDOR (A) INDIVIDUAL</b>   |         |                                     |                     |                           |                                    |
| 1. Nome do Proponente  |         |                                     | 2. CPF              |                           |                                    |
| 3. Endereço  |         | 4. Município/UF                     |                     | 5. CEP                    |                                    |
| 6. Nº da DAP Física  |         | 7. DDD/Fone                         |                     | 8. E-mail (quando houver) |                                    |
| 9. Banco   |         | 10. Nº da Agência                   |                     | 11. Nº da Conta Corrente  |                                    |
| <b>II- RELAÇÃO DOS PRODUTOS</b>  |         |                                     |                     |                           |                                    |
| Produ<br>to  | Unidade | Quantidade                          | Preço de Aquisição* |                           | Cronograma de Entrega dos produtos |
|  |         |                                     | Unitário            | Total                     |                                    |
| 1  |         |                                     |                     |                           |                                    |
| 3  |         |                                     |                     |                           |                                    |
| 4  |         |                                     |                     |                           |                                    |
| 5  |         |                                     |                     |                           |                                    |
| Obs.: Preço publicado no Edital n xxx/xxxx (o mesmo que consta na chamada pública).  |         |                                     |                     |                           |                                    |
| <b>III – IDENTIFICAÇÃO DA ENTIDADE EXECUTORA DO PNAE/FNDE/MEC</b>  |         |                                     |                     |                           |                                    |
| Nome   |         | CNPJ                                |                     | Município                 |                                    |
| Endereço   |         |                                     | Fone                |                           |                                    |
| Nome do Representante Legal  |         |                                     | CPF:                |                           |                                    |
| Declaro estar de acordo com as condições estabelecidas neste projeto e que as informações acima conferem com as condições de fornecimento. |         |                                     |                     |                           |                                    |
| Local e Data:  |         | Assinatura do Fornecedor Individual |                     | CPF                       |                                    |



GOVERNO DO ESTADO DO RIO GRANDE DO NORTE  
SECRETARIA DE ESTADO DA EDUCAÇÃO, DA CULTURA, DO ESPORTE E DO LAZER  
SETOR DE LICITAÇÃO

**ANEXO V**  
**PLANILHA COM AS INFORMAÇÕES DOS COOPERADOS OU ASSOCIADOS COM CAF**

CHAMADA PÚBLICA DA SSEC: \_\_\_\_/2024.

NOME DA COOPERATIVA OU ASSOCIAÇÃO: \_\_\_\_\_

DAP JURIDICA: \_\_\_\_\_

NOME DO REPRESENTANTE LEGAL: \_\_\_\_\_

**Nessa planilha devem constar informações apenas de participantes do projeto de venda, possibilitando análise e comprovação dos critérios de local e grupo prioritário definidos pelo art. 35 da Resolução FNDE nº 06/2020.**

| Nº DE ORDEM | Nome do 1º e 2º titular do CAF Pessoa Física ( 2º quando houver); | Nº do CAF Pessoa Física | Município de cada CAF Pessoa Física | Categorização de cada CAF Pessoa Física (assentado, indígena e quilombos) | Data de emissão da CAF Pessoa Física | Data de vencimento da CAF Pessoa Física |
|-------------|---|-------------------------|-------------------------------------|---|--------------------------------------|---|
| 1           |   |                         |                                     |   |                                      |   |
| 2           |   |                         |                                     |   |                                      |   |
| 3           |   |                         |                                     |   |                                      |   |
| 4           |   |                         |                                     |   |                                      |   |
| 5           |   |                         |                                     |   |                                      |   |

Data:

Assinatura do representante legal:



GOVERNO DO ESTADO DO RIO GRANDE DO NORTE  
SECRETARIA DE ESTADO DA EDUCAÇÃO, DA CULTURA, DO ESPORTE E DO LAZER  
SETOR DE LICITAÇÃO

**ANEXO VI**

**Modelo de Contrato de Aquisição da Agricultura Familiar para o PNAE**

**CONTRATO N.º /2024 – 13ª DIREC / APODI**

**CONTRATO DE AQUISIÇÃO DE GÊNEROS ALIMENTÍCIOS DA AGRICULTURA FAMILIAR PARA A ALIMENTAÇÃO ESCOLAR/PNAE**

A Secretaria de Educação, do Esporte e do Lazer, inscrita no CNPJ sob o nº 08.241.804/0001-94, neste ato representada pelo (a) diretor (a) da unidade escolar \_\_\_\_\_, Sr (a) \_\_\_\_\_, RG nº \_\_\_\_\_, CPF nº \_\_\_\_\_ com domicílio na \_\_\_\_\_ doravante denominado CONTRATANTE, e por outro lado \_\_\_\_\_ (nome do grupo formal ou informal ou fornecedor individual), situado à \_\_\_\_\_, n.º \_\_\_\_\_, em \_\_\_\_\_ (município), inscrita no CNPJ sob n.º \_\_\_\_\_, (para grupo formal), CPF sob n.º \_\_\_\_\_ (grupos informais e individuais), doravante denominado (a) CONTRATADO (A), fundamentados nas disposições da Lei nº 11.947/2009 e da Lei nº 14.133/21, e tendo em vista o que consta na Chamada Pública nº \_\_\_\_\_, resolvem celebrar o presente contrato mediante as cláusulas que seguem:

**CLÁUSULA PRIMEIRA:**

É objeto desta contratação a aquisição de GÊNEROS ALIMENTÍCIOS DA AGRICULTURA FAMILIAR PARA ALIMENTAÇÃO ESCOLAR, para alunos da unidade escolar \_\_\_\_\_, verba FNDE/PNAE, ano 2024/2025, descritos no quadro previsto na Cláusula Quarta, todos de acordo com a **chamada pública**, o qual fica fazendo parte integrante do presente contrato, independentemente de anexação ou transcrição.

**CLÁUSULA SEGUNDA:**

O CONTRATADO se compromete a fornecer os gêneros alimentícios da Agricultura Familiar ao CONTRATANTE conforme descrito na Cláusula Quarta deste Contrato.

**CLÁUSULA TERCEIRA:**

O limite individual de venda de gêneros alimentícios do CONTRATADO, será de até R\$ 40.000,00 (quarenta mil reais) por DAP por ano civil, referente à sua produção, conforme Art. 39 da Resolução/CD/FNDE nº 21/2021.

**CLÁUSULA QUARTA:**

Pelo fornecimento dos gêneros alimentícios, nos quantitativos descritos abaixo (no quadro), de Gêneros Alimentícios da Agricultura Familiar, o (a) CONTRATADO (A) receberá o valor total de R\$ \_\_\_\_\_.

a. O recebimento das mercadorias dar-se-á mediante apresentação do Termo de Recebimento e das



GOVERNO DO ESTADO DO RIO GRANDE DO NORTE  
SECRETARIA DE ESTADO DA EDUCAÇÃO, DA CULTURA, DO ESPORTE E DO LAZER  
SETOR DE LICITAÇÃO

Notas Fiscais de Venda pela pessoa responsável pela alimentação no local de entrega, consoante anexodeste Contrato.

b. O preço de aquisição é o preço pago ao fornecedor da agricultura familiar e no cálculo do preço já devem estar incluídas as despesas com frete, recursos humanos e materiais, assim como com os encargos fiscais, sociais, comerciais, trabalhistas e previdenciários e quaisquer outras despesas necessárias ao cumprimento das obrigações decorrentes do presente contrato.

| Produto                        | Unidade | Quantidade | Periodicidade de entrega | Preço de Aquisição                            |             |
|--------------------------------|---------|------------|--------------------------|---|-------------|
|                                |         |            |                          | Preço Unitário (divulgado na chamada pública) | Preço Total |
| 1                              |         |            |                          |   |             |
| 2                              |         |            |                          |   |             |
| 3                              |         |            |                          |   |             |
| 4                              |         |            |                          |   |             |
| 5                              |         |            |                          |   |             |
| 6                              |         |            |                          |   |             |
| 7                              |         |            |                          |   |             |
| <b>Valor Total do Contrato</b> |         |            |                          |   |             |

**CLÁUSULA QUINTA:**

As despesas decorrente da presente Chamada Pública ocorrerão por conta do Programa Nacional de Alimentação Escolar – PNAE:

Programa/Convênio: 002/2024 – MERENDA ESCOLAR (PNAE);

Fonte: 0.5.52 – Transferência de recursos do FNDE referente ao Programa Nacional de Alimentação Escolar – PNAE;

Programa de Trabalho/Subação: 18131.12.306.2001.134901 - Implementação e Fortalecimento do Programa de Alimentação Escolar;

Natureza de Despesa: 33.90.30.07 - Gêneros de Alimentação.

**CLÁUSULA SEXTA:**

O CONTRATANTE, realizará o pagamento na mesma data em que for realizado a entrega total dos gêneros alimentícios objeto desta Chamada Pública, devendo a CONTRATADA apresentar todos os documentos pertinentes.

A entrega deverá ocorrer da forma solicitada pela escola, através do pedido formal enviado via e-mail para o fornecedor ganhador, respeitando aos prazos de regularidade de fracionamento de pedidos conforme perecibilidade dos gêneros alimentícios e necessidade da escola, devendo ser cumprido o estabelecido nos itens do edital.

Os pagamentos realizados pela CONTRATANTE (UEx – Unidade Executora/ Escola) serão pagos através do cartão PNAE, ou em conformidade com o art. 49 § 5º que permite a transferência bancária, por meio da Conta Cartão PNAE.

Assinado o contrato, a Contratada deverá iniciar a entrega dos gêneros alimentícios conforme planejamento da escola, desde que seja respeitado o prazo de 72 (setenta e duas) horas para entrega dos



GOVERNO DO ESTADO DO RIO GRANDE DO NORTE  
SECRETARIA DE ESTADO DA EDUCAÇÃO, DA CULTURA, DO ESPORTE E DO LAZER  
SETOR DE LICITAÇÃO

produtos (a partir da solicitação).

**CLÁUSULA SÉTIMA:**

O CONTRATANTE que não seguir a forma de liberação de recursos para pagamento do CONTRATADO, está sujeito a pagamento de multa de 2%, mais juros de 0,1% ao dia, sobre o valor da parcela vencida.

**CLÁUSULA OITAVA:**

O CONTRATANTE se compromete em guardar pelo prazo estabelecido no §7º do artigo 57 da Resolução do FNDE que dispõe sobre o PNAE as cópias das Notas Fiscais de Compra, os Termos de Recebimento e Aceitabilidade, apresentados nas prestações de contas, bem como o Projeto de Venda de Gêneros Alimentícios da Agricultura Familiar para Alimentação Escolar e documentos anexos, estando à disposição para comprovação.

**CLÁUSULA NONA:**

É de exclusiva responsabilidade do CONTRATADO o ressarcimento de danos causados ao CONTRATANTE ou a terceiros, decorrentes de sua culpa ou dolo na execução do contrato, não excluindo ou reduzindo esta responsabilidade à fiscalização.

**CLÁUSULA DÉCIMA:**

O CONTRATANTE em razão da supremacia do interesse público sobre os interesses particulares poderá:

- a. modificar unilateralmente o contrato para melhor adequação às finalidades de interesse público, respeitando os direitos do CONTRATADO;
  - b. rescindir unilateralmente o contrato, nos casos de infração contratual ou inaptidão do CONTRATADO;
  - c. fiscalizar a execução do contrato;
  - d. aplicar sanções motivadas pela inexecução total ou parcial do ajuste;
- Sempre que o CONTRATANTE alterar ou rescindir o contrato sem restar caracterizada culpa do CONTRATADO, deverá respeitar o equilíbrio econômico-financeiro, garantindo-lhe o aumento da remuneração respectiva ou a indenização por despesas já realizadas.

**CLÁUSULA DÉCIMA PRIMEIRA:**

A multa aplicada após regular processo administrativo poderá ser descontada dos pagamentos eventualmente devidos pelo CONTRATANTE ou, quando for o caso, cobrada judicialmente.

**CLÁUSULA DÉCIMA SEGUNDA:**

A fiscalização do presente contrato ficará a cargo do gestor da unidade escolar, da Secretaria de Estado da Educação, da Cultura, do Esporte e do Lazer, do Conselho de Alimentação Escolar – CAE e outras entidades designadas pelo contratante ou pela legislação.

**CLÁUSULA DÉCIMA TERCEIRA:**

O presente contrato rege-se, ainda, pela **chamada pública n.º \_\_\_\_/2024**, pela Resolução CD/FNDE nº 06/2020, pela Lei nº 11.947/2009 e Lei nº 14.133/2021, em todos os seus termos.





GOVERNO DO ESTADO DO RIO GRANDE DO NORTE  
SECRETARIA DE ESTADO DA EDUCAÇÃO, DA CULTURA, DO ESPORTE E DO LAZER  
SETOR DE LICITAÇÃO

**CLÁUSULA DÉCIMA QUARTA:**

Este Contrato poderá ser aditado a qualquer tempo, mediante acordo formal entre as partes, resguardadas as suas condições essenciais.

**CLÁUSULA DÉCIMA QUINTA:**

As comunicações com origem neste contrato deverão ser formais e expressas, por meio de e-mail ou carta, quesomente terá validade se enviada mediante registro de recebimento ou por fax, transmitido pelas partes.

**CLÁUSULA DÉCIMA SEXTA:**

Este Contrato, desde que observada à formalização preliminar à sua efetivação, consoante Cláusula Décima Quinta, poderá ser rescindido, de pleno direito, independentemente de notificação ou interpelação judicial ou extrajudicial, nos seguintes casos:

- a. por acordo entre as partes;
- b. pela inobservância de qualquer de suas condições;
- c. por quaisquer dos motivos previstos em lei.

**CLÁUSULA DÉCIMA SÉTIMA:**

O presente Contrato entrará em vigor na data da sua assinatura e terá vigência de \_\_\_\_/\_\_\_\_/\_\_\_\_ até \_\_\_\_/\_\_\_\_/\_\_\_\_, adstrita a validade da Chamada Pública.

Na celebração dos contratos, as partes (Escola e Fornecedor) devem observar o prazo de validade da Chamada Pública que é de 12 (doze) meses, a partir da publicação da homologação no Diário Oficial do Estado.

**CLÁUSULA DÉCIMA OITAVA:**

É competente o Foro da Comarca de \_\_\_\_\_ para dirimir qualquer controvérsia que se originar deste contrato.

E, por estarem assim, justos e contratados, assinam o presente instrumento em duas vias de igual teoreforma, na presença de duas testemunhas.

\_\_\_\_\_/RN, \_\_\_\_ de \_\_\_\_\_ de 2024.

\_\_\_\_\_  
CONTRATADO(S) (Individual ou Grupo Informal)

\_\_\_\_\_  
CONTRATADA (Grupo Formal)

\_\_\_\_\_  
DIRETOR DA UNIDADE ESCOLAR

TESTEMUNHAS:

1. \_\_\_\_\_
2. \_\_\_\_\_